
1341/1341V

1341-7D

筒式中厚料综合送料(自动剪线)缝纫机

使用说明书/零件手册

目 录

使用说明

1. 机器简介.....	1
2. 主要技术规格.....	1
3. 安 装.....	1
4. 安装膝控.....	1
5. 废油容器的安装.....	2
6. 张力的调整.....	2
7. 皮带罩的安装.....	2
8. 加油.....	3
9. 机针的安装.....	4
10. 底线的穿线方法.....	4
11. 绕线导线器的安装.....	4
12. 绕 底 线.....	5
13. 穿 线.....	5
14. 线迹长度的调节.....	5
15. 线张力的调节.....	6
16. 挑线簧的调节.....	6
17. 压脚提升.....	6
18. 压脚压力的调节.....	7
19. 旋梭针座的调整.....	7
20. 安全装置的复位.....	7
21. 分线勾位置调整.....	8
22. 针与旋梭的关系.....	8
23. 压脚交替量的调节.....	9
24. 固定刀, 切刀调整.....	9
25. 停止位置的确认.....	9
26. 缝制速度一览表.....	10
27. 缝制中出现的问题及处理方法.....	10

零件手册

1. 机 壳 部 件.....	11-14
2. 上轴挑线部件.....	15-16
3. 针杆摆动部件.....	17-18
4. 上送料部件.....	19-22
5. 下送料及倒顺部件.....	23-26
6. 下轴部件.....	27-30
7. 切线部件.....	31-32
8. 自动倒缝部件.....	33-34
9. 挺线部件.....	35
10. 自动抬压脚部件.....	36
11. 润滑系统部件.....	37-38
12. 夹线调节部件.....	39
13. 小夹线及绕线部件.....	40
14. 膝控部件.....	41-42
15. 附 件.....	43-44
16. GC2263V专用件.....	45

使用 说 明

1. 机器简介

本机采用三同步送料及独特的送布机构，使其爬坡性能优越，对厚料送布能力强、顺畅、线迹均匀、整齐、美观。采用立式大旋梭勾线，滑杆机构挑线，上下轴同步带传动，保证了该机高速低噪音的性能。

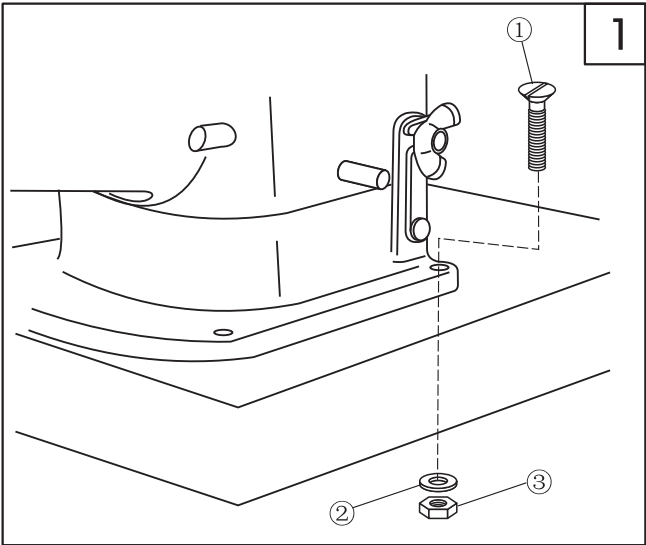
该产品广泛适用于鞋帽、沙发、皮包等中厚料和厚料的缝制，特别适合于缝制筒形，曲状物品。

2. 主要技术规格

适用范围	中厚料，厚料
最高缝纫速度	2000 s. p. m
最大线迹长度	8mm
针杆行程	36mm
采用机针	DP×17 (Nm125~Nm180)标准Nm160 (23#)
润滑方式	自动供油
采用旋梭	立式旋梭
压脚高度	手动9mm，膝控16mm
电动机功率	370W

3. 安装（见图1）

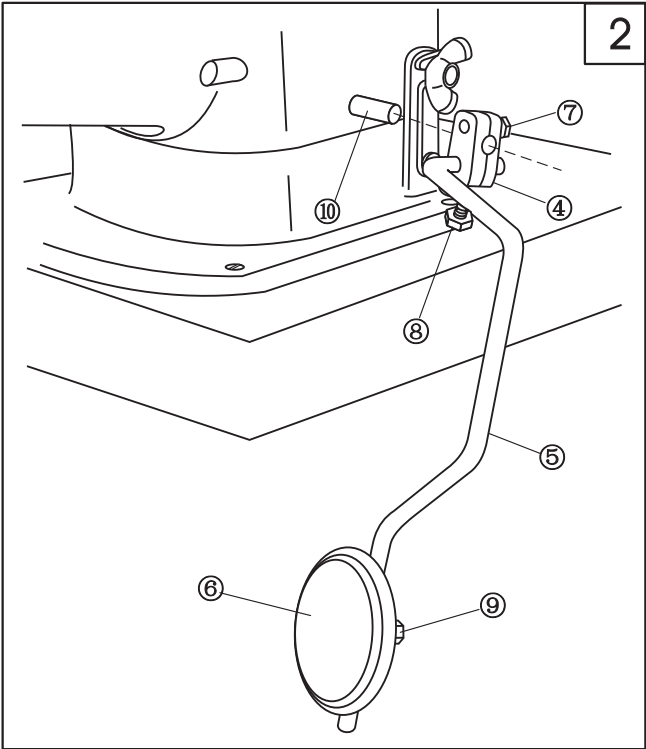
1.用附件的平头螺丝①，垫片②，螺母③拧到台板的4个位置，把缝纫机机头固定到台板上。

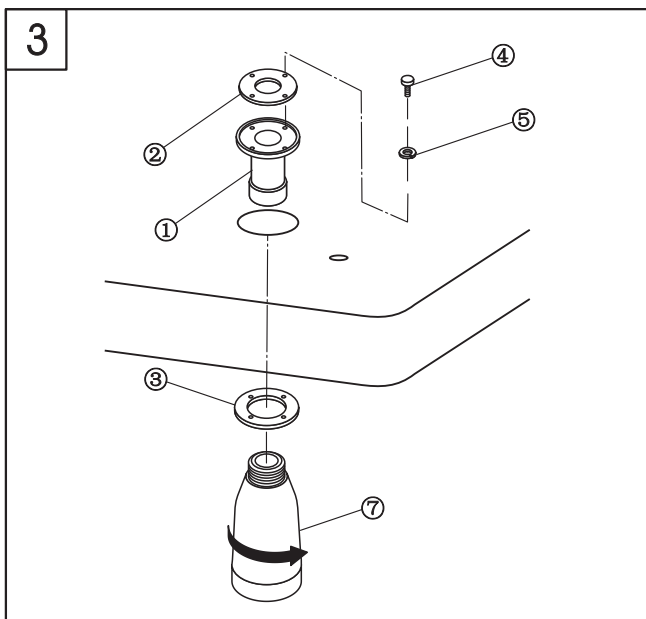


4. 安装膝控（见图2）

- 1.把膝控碰块弯杆⑤，膝控碰块垫⑥，安装到碰块弯杆接头④上。
- 2.用固定螺丝⑦, ⑧, ⑨调整膝控碰块架方向。
- 3.把碰块弯杆接头④安装到膝控转轴⑩上。

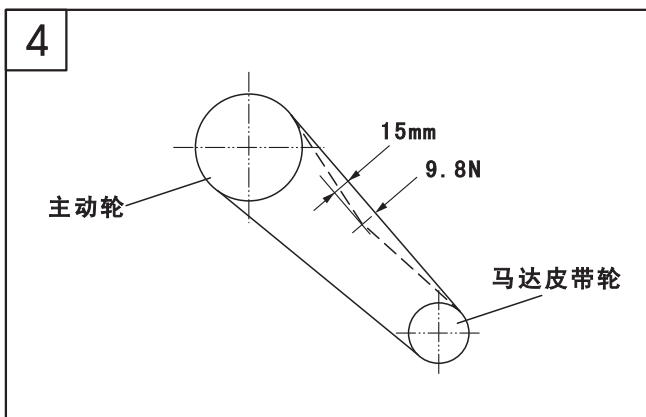
注意:放倒缝纫机时,请拧松螺丝⑦,取下膝控组件后再放倒。





5. 废油容器的安装（见图3）

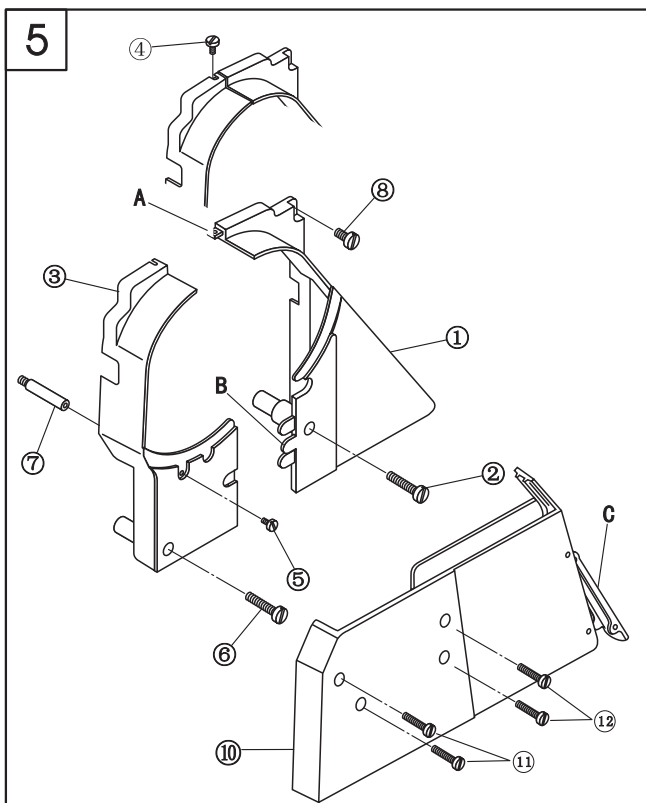
1. 把排油栓①，油封②，垫片③安装到台板上，再用自攻螺钉固定。
2. 固定之后，把废油油壶⑦拧到排油转栓①上。



6. 皮带张力的调整（见图4）

调整皮带张力时，请移动马达的高度，用9.8N的力量按压皮带中间，此时的松弛量应为15mm。

注意：调整前请先关闭电源，确认马达停止转动后再进行。



7. 皮带罩的安装（见图5）

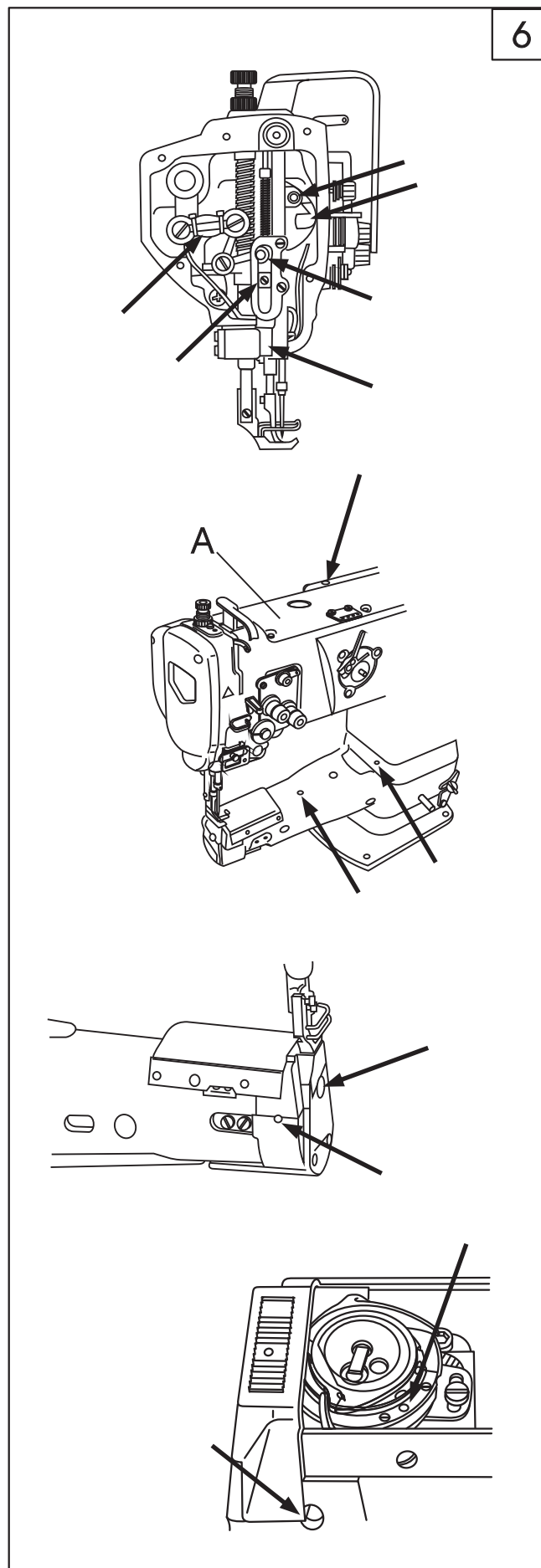
1. 把皮带罩支柱⑦拧到机头的螺丝孔上。
2. 用固定螺丝②⑧把皮带罩（右）①安装到机头上。
3. 把皮带罩（左）③镶到皮带罩（右）①的爪部AB上。
4. 用固定螺钉④、⑤、⑥固定好皮带罩（左）③。
5. 再用固定螺钉⑪和⑫固定好下皮带罩组件⑩。

注意：

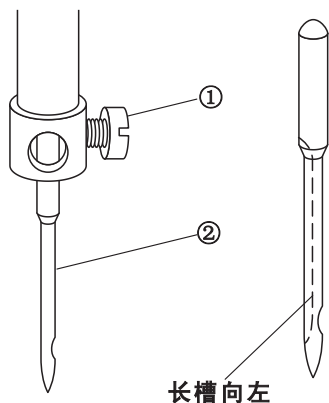
安装皮带罩后，确认皮带罩没有碰到皮带和主动轮。从放倒缝纫机的状态抬起缝纫机时，请一定把下皮带防护罩盖C安装到下皮带罩组件⑩。

8. 加油（见图6）

1. 每天按箭头指示的部位加适量的油；
2. 初次运转前或长时间没有使用时，请在箭头指示的部位加油外，另需卸下顶盖A，向各毛毡和油线加适量的油，再拧紧顶盖螺钉。
3. 机身上涂红漆的孔为加油孔。



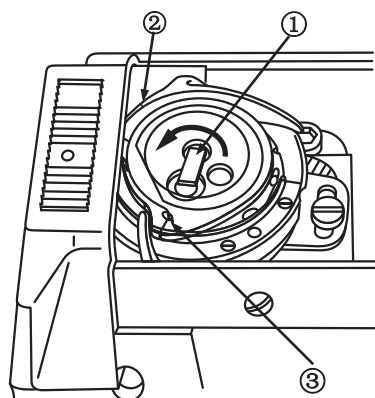
7



9. 机针的安装（见图7）

1. 转动主动轮，把针杆上升到最高位置；
2. 拧松机针固定螺钉②，让机针①的长槽朝左侧；
3. 把机针插到最里面；
4. 拧紧机针固定螺钉②。

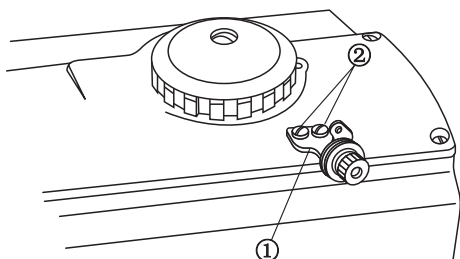
8



10. 底线的穿线方法（见图8）

1. 扳起旋梭的拨片①，取出梭芯；
2. 装入时，正确地插入旋梭轴，然后放倒拨片；
3. 把底线穿过旋梭的穿线槽②，然后拉线穿过线张力弹簧，再从线孔③拉出；
4. 拉底线之后，梭芯应沿箭头方向转动。

9

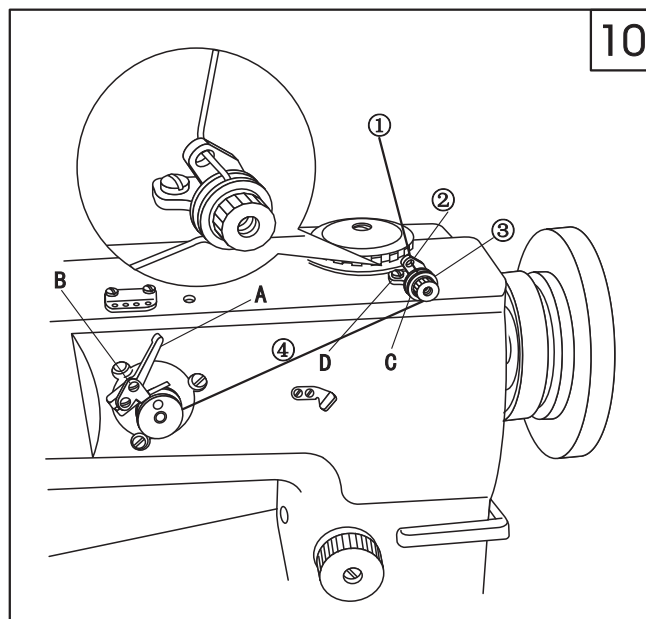


11. 绕线导线器的安装（见图9）

用固定螺钉②把绕线导线器①安装到顶盖上.

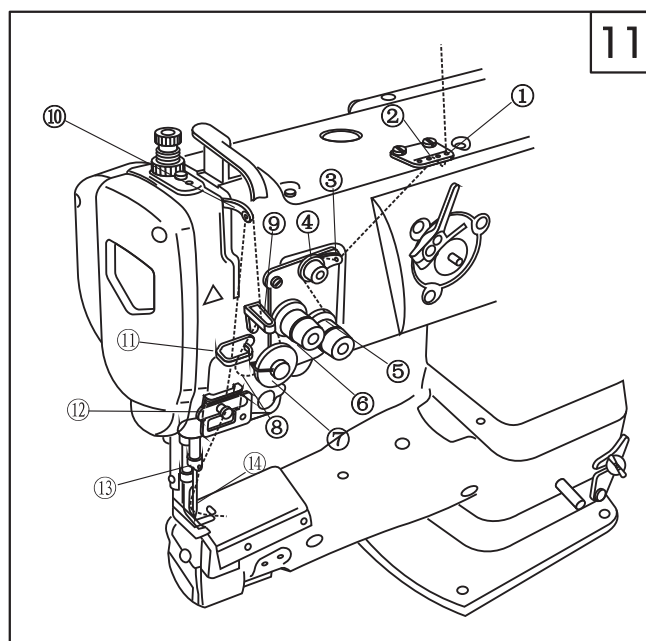
12. 绕底线（见图10）

1. 按①~④的顺序穿线，然后在梭芯上绕线圈。
2. 掀倒绕线杆A。
3. 拧松固定螺钉B，调整调节板直到让线绕到80%左右的位置。
4. 绕线偏时，前后移动绕线导向器C进行调整，再用固定螺钉D固定。
5. 绕线结束后，绕线杆分离，自动停止。



13. 穿线（见图11）

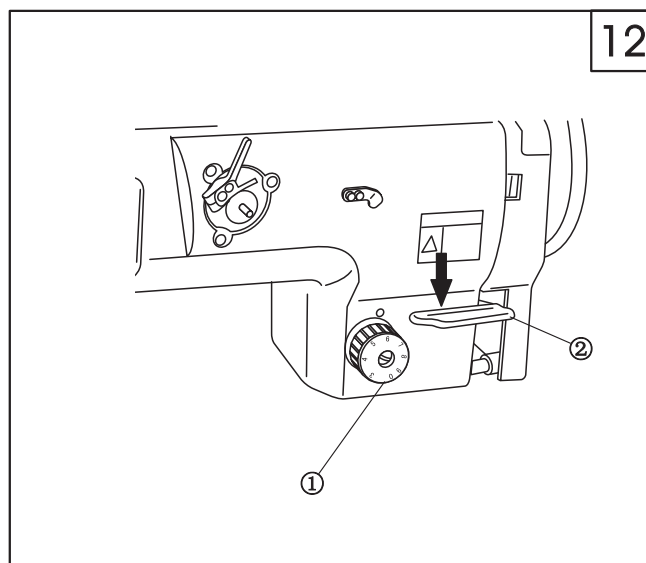
按图示顺序穿线即可。



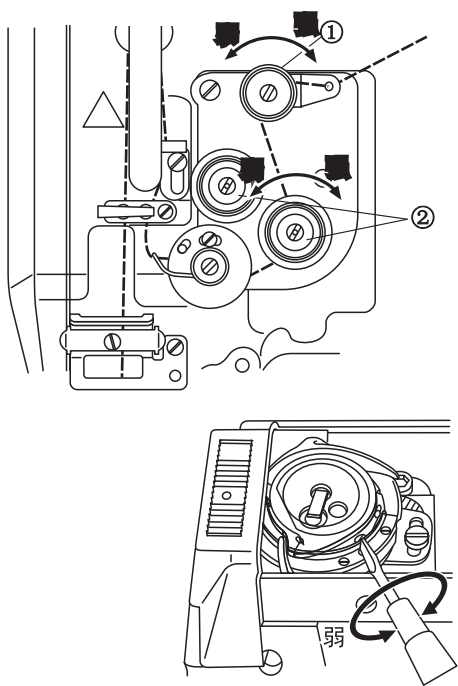
14. 线迹长度的调节（见图12）

把送布调节盘①向左（右）转动，让调节标记对准需要的数字即可。

向下按下倒缝扳手②即可开始倒缝，放开恢复正常缝纫。



13



15. 线张力的调节（见图13）

1. 上线张力的调节

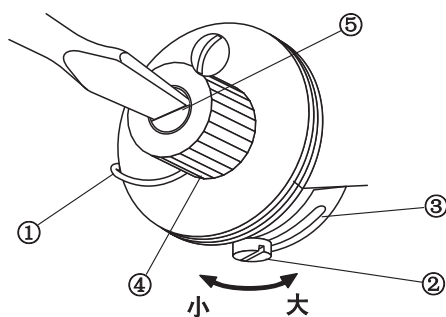
顺时针方向转动线张力螺母①，切线后针头上的留线长度变短，逆时针方向转动则长度变长。

顺时针方向转动线张力螺母②，上线张力变强；逆时针方向转动则张力变弱。

2. 底线张力的调节

顺时针方向转动线张力螺钉③，底线张力变强；逆时针方向转动张力变弱。

14



16. 挑线簧的调节（见图14）

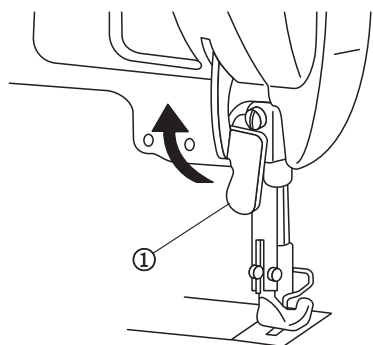
1. 变更挑线簧的移动量时

- 拧松止动器固定螺丝②，左右移动止动器③，调节挑线弹簧①。
- 向右移动止动器则挑线弹簧的移动量变大，向左移动则变小。

2. 变更挑线弹簧的强度时

拧松螺母④，把弹簧轴⑤向逆时针方向转动，强度变强，顺时针方向转动，强度变弱。

15

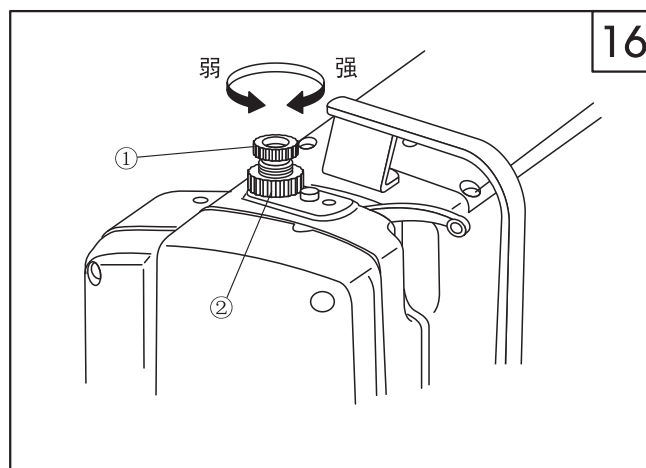


17. 压脚提升（见图15）

- 让压脚在上升的位置停止时，把抬压扳手压脚提升杆①向箭头方向抬起。压脚上升9mm后停止。
- 下降压脚时，放下抬压扳手，即返回原来位置。

18. 压脚压力的调节（见图16）

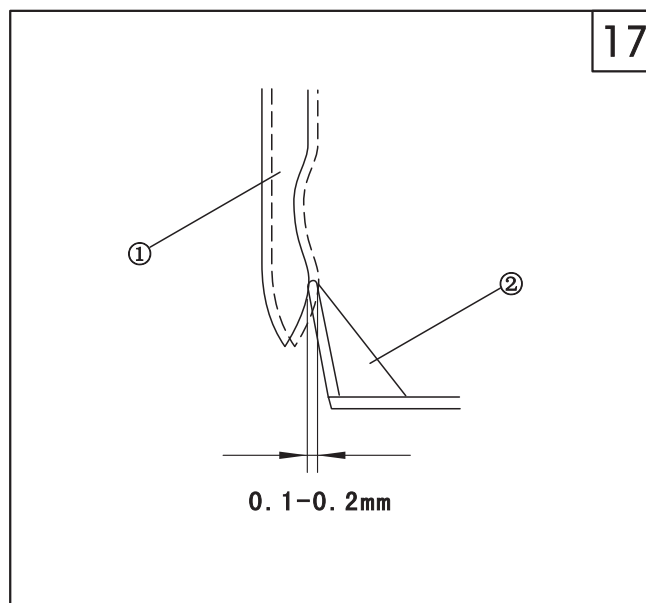
向右转动压脚压力调节螺钉①压力变强，向左转动压力变弱。调节后拧紧固定螺母②。



19. 旋梭针座的调整（见图17）

更换了旋梭之后，请确认针座位置。标准位置时，旋梭针座②顶到机针①侧面，离机针0.1-0.2mm的状态。如果不正确，请弯曲旋梭针座进行调节。

1. 旋梭针座往内侧弯曲时，把螺丝刀插到旋梭针座的外侧。
2. 旋梭针座往外侧弯曲时，把螺丝刀插到旋梭针座的内侧。



20. 安全装置的复位（见图18）

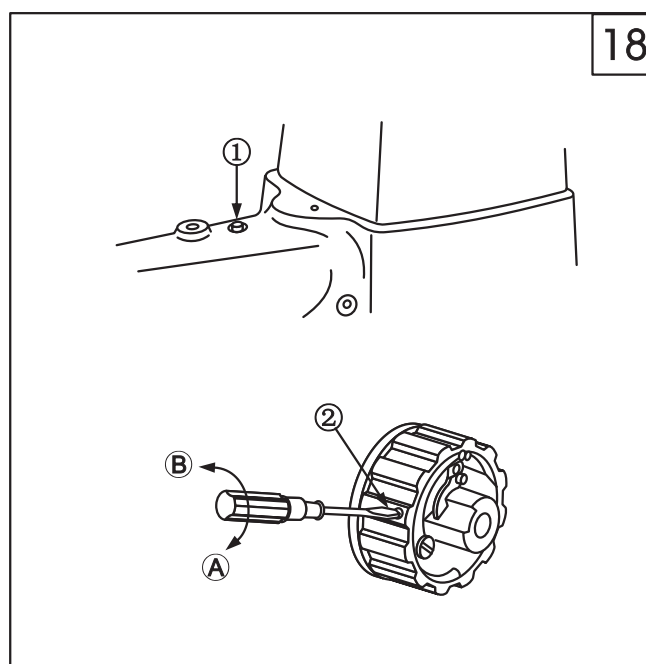
如果在机器运转过程中旋梭卡线，安全装置将启动，使下同步带轮空转。

1、恢复步骤如下：

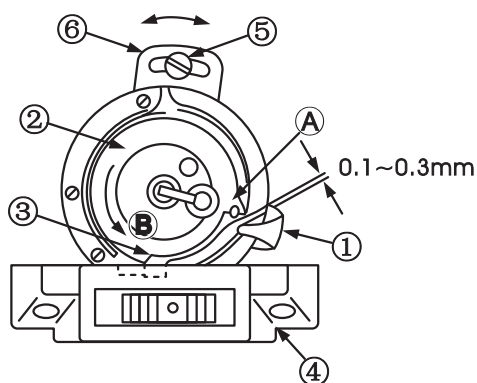
- a. 清除旋梭内的卡线；
- b. 按下按钮①，用力反转手轮。

2、安全离合力的调节：

- A向（顺时针）旋转调节螺钉②增加离合力，
B向（逆时针）旋转则减小离合力。



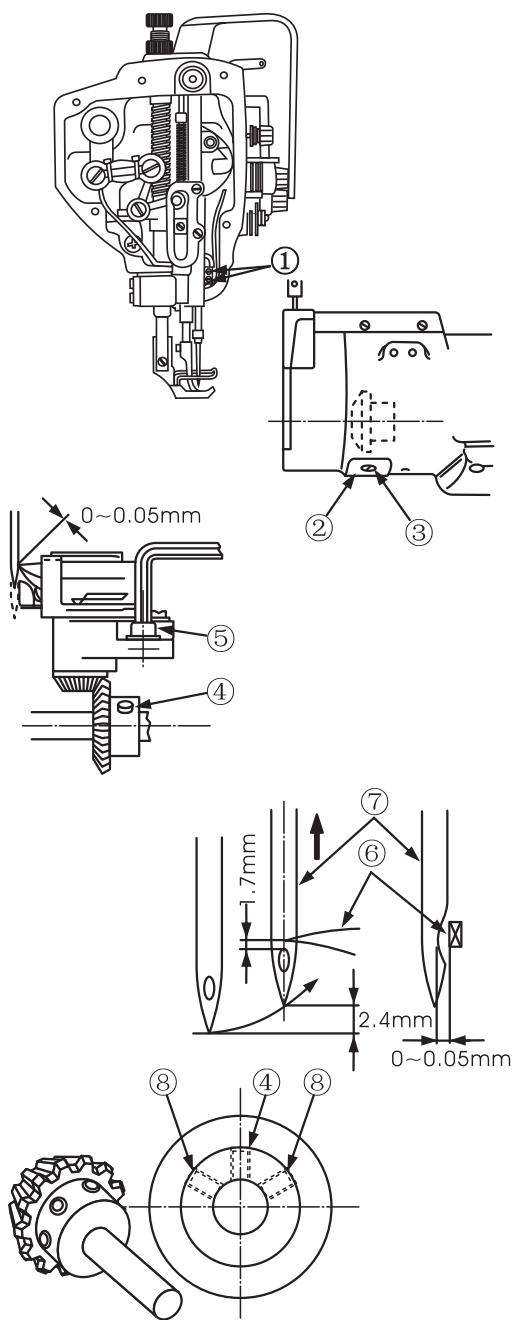
19



21. 分线勾位置调整（见图19）

- 1.按正常位置旋转手轮，使分线勾①到达末端位置；
- 2.按箭头B向旋转梭心套②，直到抵住针板④槽口后停止；
- 3.旋松旋梭分线勾调节板螺钉⑤，并按箭头方向移动旋梭分线勾调节板⑥，保证旋梭分线勾与梭心套突出部分之间间隙为0.1~0.3mm。

20



22. 针与旋梭的关系（见图20）

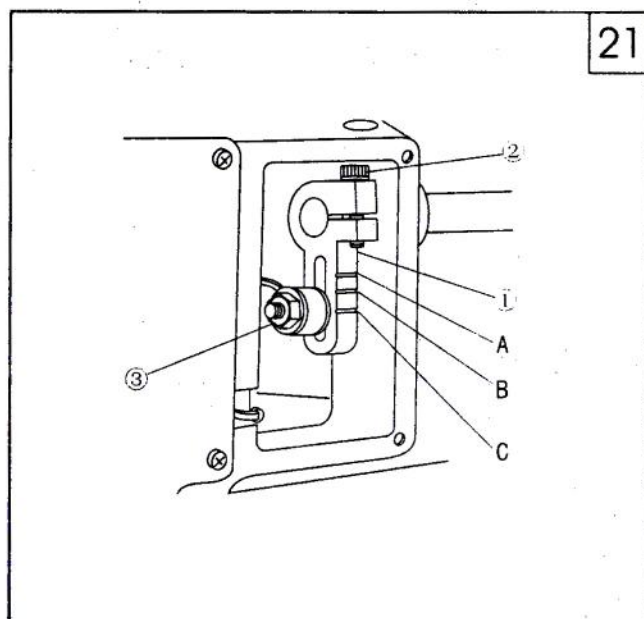
- 1.针距刻度盘指向“0”；
- 2.转动手轮，使针杆在行程的最低位置，并旋松针杆连接螺钉①；
- 3.针杆标准高度的确定：当针杆从最低位置上升2.4mm时，针眼孔上边与旋梭勾线尖⑥距离为1.7mm；
- 4.旋松齿轮盖板螺钉③，移开齿轮盖板②，并旋松大斜齿轮螺钉④和螺钉⑧；
- 5.旋松旋梭架螺钉⑤，左右移动旋梭架，保证梭尖与机针⑦之间的间隙在0~0.05mm范围内，调整后，拧紧螺钉；
- 6.然后使旋梭勾尖在针杆中心时，拧紧齿轮螺钉④；
- 7.顺时针转动手轮，渐渐地交替拧紧螺钉⑧。

23. 压脚交替量的调节 (见图21)

压脚交替上升的量一般为增大交替上升量时, 在上送布曲柄①的长孔范围向上调节, 减小交替上升量时, 向下方调节, 然后拧紧螺母③。

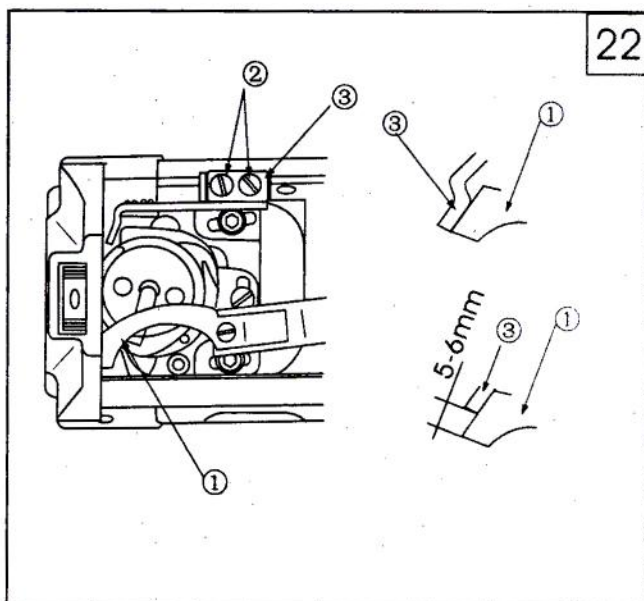
大压脚和小压脚的上升量不同时, 先把大压脚和小压脚的下面移送到与针板上面对齐, 然后拧松曲柄固定螺钉②, 把主动轮转到前侧, 拧紧螺钉②, 大压脚比小压脚的上升量大。把主动轮反转, 小压脚的上升量比大压脚小。

卸下窗板右侧就可以看到上送布曲柄①。



24. 固定刀, 切刀的调整 (见图22)

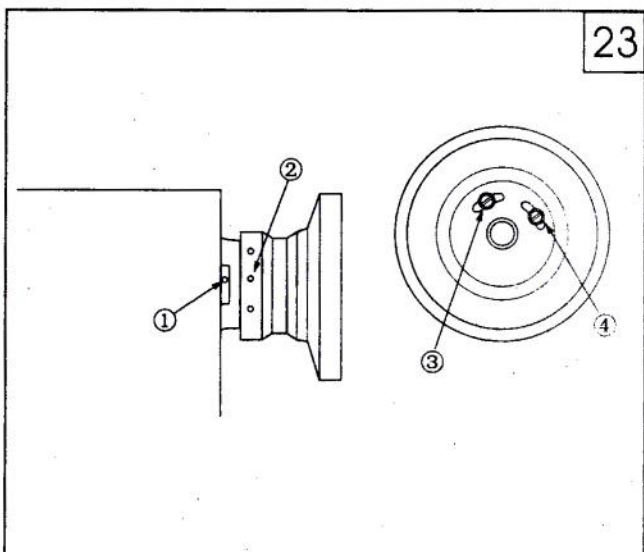
1. 用手把活动刀①移到最前端。
2. 拧松固定刀螺丝②, 向左右方向移动固定刀③进行调整。
3. 调整切刀压力时, 请移动固定刀, 让活动刀的前端离固定刀前端相距5-6mm处开始有刀压力。
4. 活动刀后退到最里面之后, 活动刀前端和固定刀的前端应一致。此时, 活动刀在运动方向可以有0.5-1mm的松动。



25. 停止位置的确认 (见图23)

1. 各停止位置, 调整位置是机壳刻点①和上轮刻点②一致时。有关上轮刻点, 请参照上轮刻点表。

2. 调整上停针位置时, 请用螺丝③, 调整下停针位置时, 请用螺钉④进行调整。



上轮刻点表

白-白的中央	上停针位置
黄色	下停针位置
红色	调整切线凸轮用
无色	逆转提升机针位置

26. 缝制速度一览表

交替上下量	线迹6mm以下	线迹6mm以上9mm以下
~2.5mm以下	2,500rpm	1,800rpm
2.5~4mm以下	2,200rpm	1,800rpm
4~4.75mm以下	1,800rpm	1,800rpm
4.75~6.5mm以下	1,600rpm	1,600rpm

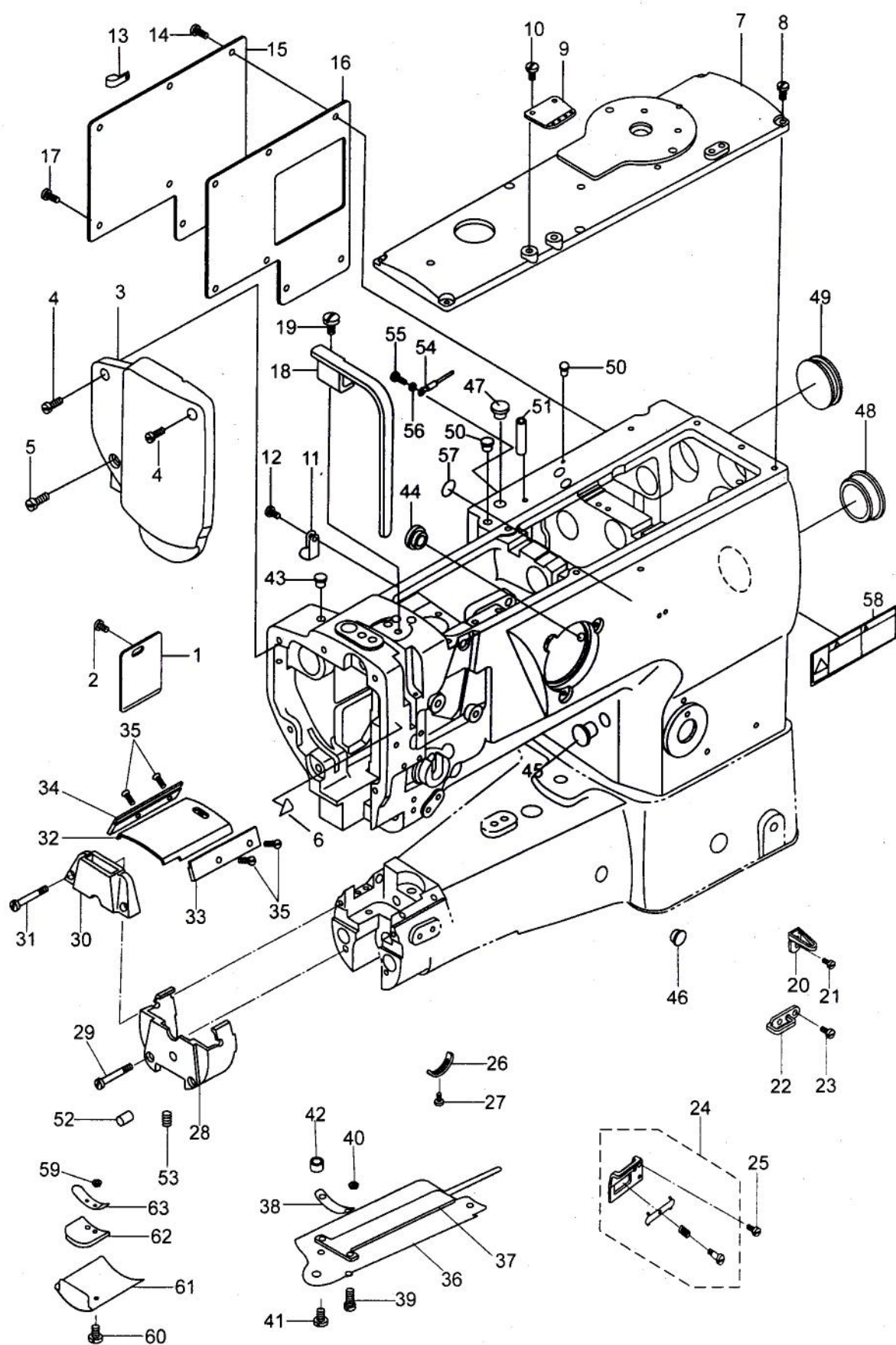
根据不同条件设定最高转速，请不要超过设定值。

27. 缝制中出现的问题及处理方法

现象	原因	处理方法
1. 断线 (布背面上线残留2~3mm)	①线道、针尖、旋梭尖、针板的旋梭内圈固定沟上有伤痕。 ②上线张力过强。 ③机针与旋梭尖相碰。 ④旋梭部的油量少。 ⑤上线张力过弱。 ⑥挑线弹簧过强，移送量小。 ⑦针与旋梭同步过快或过慢。	○用细砂纸打磨旋梭尖的伤痕。 用锉刀锉针板的旋梭内圈固定沟。 ○减弱上线张力。 ○参照(针与旋梭的关系)。 ○调整油量(参照加油)。 ○增加上线张力。 ○减弱挑线弹簧，加大移动量。 ○参照(针与旋梭的关系)
2. 跳线	①针与旋梭同步过快或过慢。 ②压脚压力过弱。 ③针孔上端和旋梭尖的间隙不正确。 ④机针号不对。	○参照(针与旋梭的关系)。 ○拧紧压脚调节螺丝。 ○参照(针与旋梭的关系) ○更换为大一号的机针。
3. 紧线不良	①梭壳的线张力弹簧下没有穿底线。 ②线道加工不好。 ③梭芯不滑动。 ④底线张力过弱。 ⑤底线绕线过强。 ⑥针尖损伤。	○参照(底线的穿线方法)。 ○用细砂纸打磨或用锉刀锉。 ○更换梭芯或更换旋梭。 ○加强底线张力。 ○减弱底线绕线张力。 ○更换机针。

零件手册

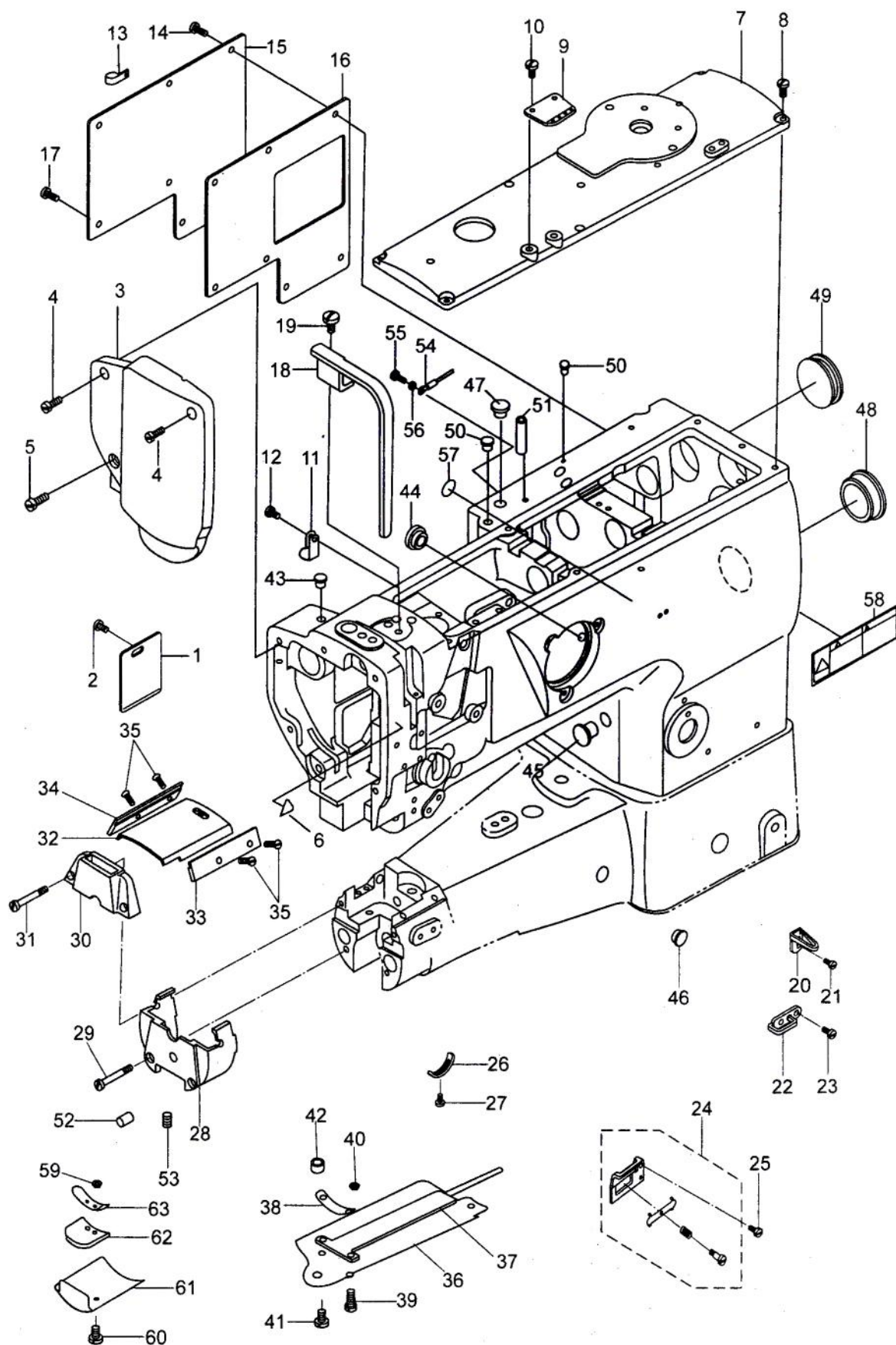
1. 机壳部件



1. 机壳部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	92WF2-011	侧板	1	GC2263型GC2263V型 GC2263型GC2263V型
2	1WF1-011	侧板螺钉	1	
3	92WF2-003	面板组件	1	
4	1WF5-039	面板螺钉(一)	2	
5	37T2-210	面板螺钉(二)	1	
6	6KT4-041	危险三角标志	1	
7	92WF2-009	上盖板	1	GB/T818 M3X6
8	21WF4-047	上盖板螺钉	6	
9	199WF2-017	上过线板	1	
10	21WF1-062	上过线板螺钉	2	
11	84WF1-021	小线夹	2	
12	1WF1-011	小线夹螺钉	2	
13	84WF1-022	大线夹	3	
14	1WF5-039	大线夹螺钉	3	
15	119WF2-003	侧盖板	1	
16	119WF2-004	侧盖板密封垫片	1	
17	1WF1-011	侧盖板螺钉	7	
18	92WF2-004	挑线杆防护罩	1	
19	13WF2-045	挑线杆防护罩螺钉	1	
20	92WF2-013	上过线勾	1	
21	36WF1-016	上过线勾螺钉	1	
22	92WF2-014	中过线勾	1	
23	1WF1-007	中过线勾螺钉	2	
24	92WF2-015	下过线器组件	1	
25	1WF1-007	下过线器组件螺钉	1	
26	50WF2-022	挑线簧限位板	1	
27	1WF1-026	挑线簧限位板螺钉	1	
28	248WF1-004	针板架座	1	
29	50WF2-024	针板架座螺钉	1	
30	248WF1-003	针板架	1	
31	50WF2-028	针板架螺钉	2	
32	248WF1-006	推板	1	
33	50WF2-030	推板右侧板	1	
34	248WF1-007	推板左侧板	1	
35	50WF2-031	推板前后压板螺钉	4	
36	248WF1-008	底筒罩板	1	
37	248WF1-009	底筒罩板油毡	1	
38	248WF1-010	油毡压板	1	
39		油毡压板螺钉	1	

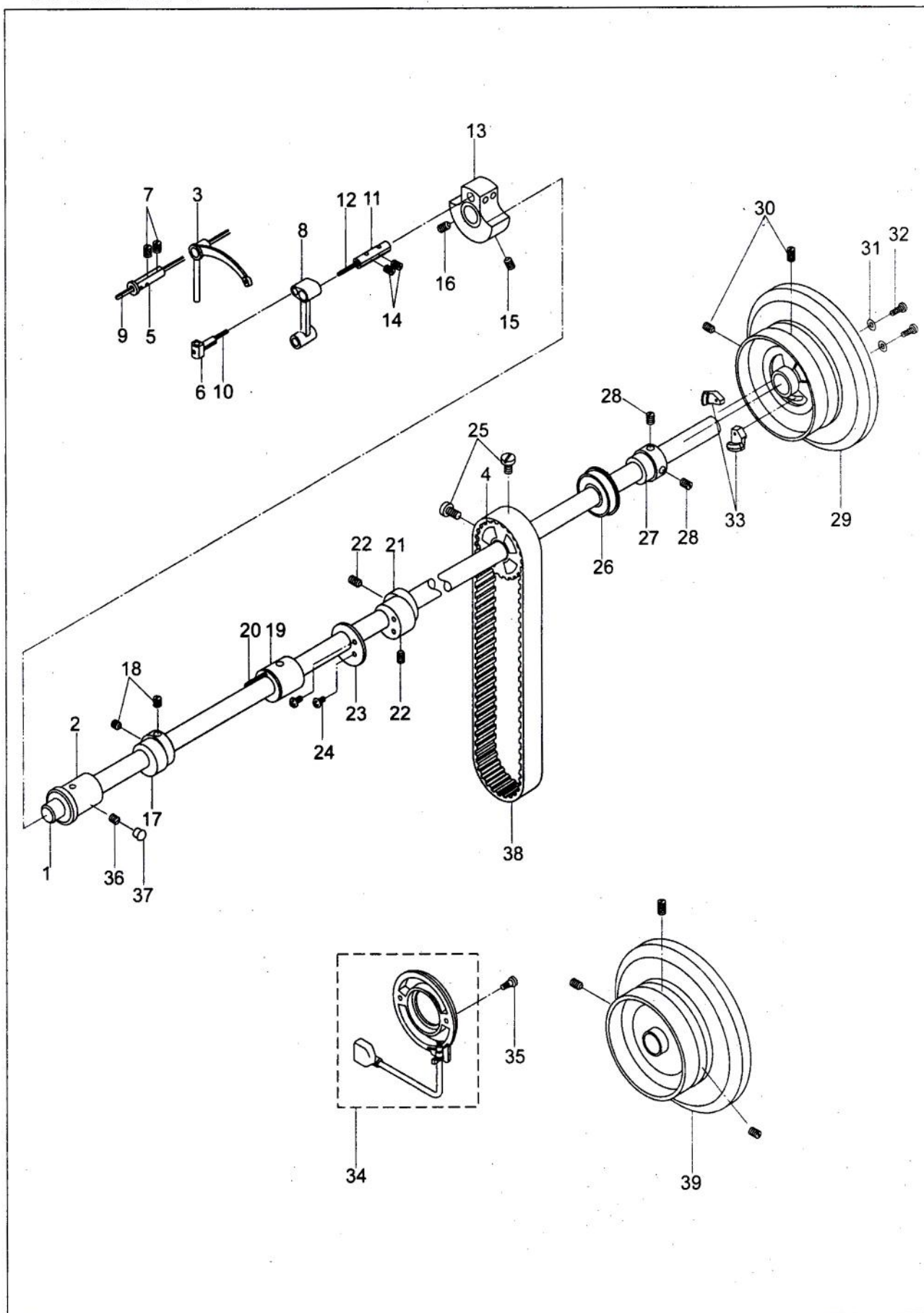
1. 机壳部件



1. 机壳部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
40		油毡压板螺母	2	GB/T6172.1 M3
41	21WF4-067	底筒罩板安装螺钉	1	
42	248WF1-011	安装螺钉垫圈	1	
43	92WF2-029	升降轴油孔橡皮塞	2	
44	92WF2-030	针距调节摆杆螺钉孔橡皮塞	1	
45	92WF2-028	倒缝扳手轴橡皮塞	1	
46	92WF2-028	底筒前橡皮塞	1	
47	92WF2-028	升降轴曲柄橡皮塞	1	
48	92WF2-031	摆动轴橡皮塞	1	
49	92WF2-032	倒缝台轴橡皮塞	1	
50	199WF2-015	橡皮塞	1	
51		弹性圆柱销	1	GB/T879.1 4.5X20
52	248WF1-005	针板架座销	1	
53	123WF3-033	针板架座销螺钉	1	
54	119WF8-017	地线组件	1	
55	1WF1-011	地线螺钉	1	
56		地线螺钉垫圈	1	GB862.1 5
57	21WF4-056	地线标志	1	
58	1KT1-005	安全标志	1	
59		底筒下推板卡板螺母	2	GB/T6172.1 M3
60		底筒下推板卡板螺钉	2	GB/T818 M3X4
61	248WF1-012	底筒下推板	1	
62	248WF1-013	底筒下推板油毡	1	
63	248WF1-014	底筒下推板卡板	1	

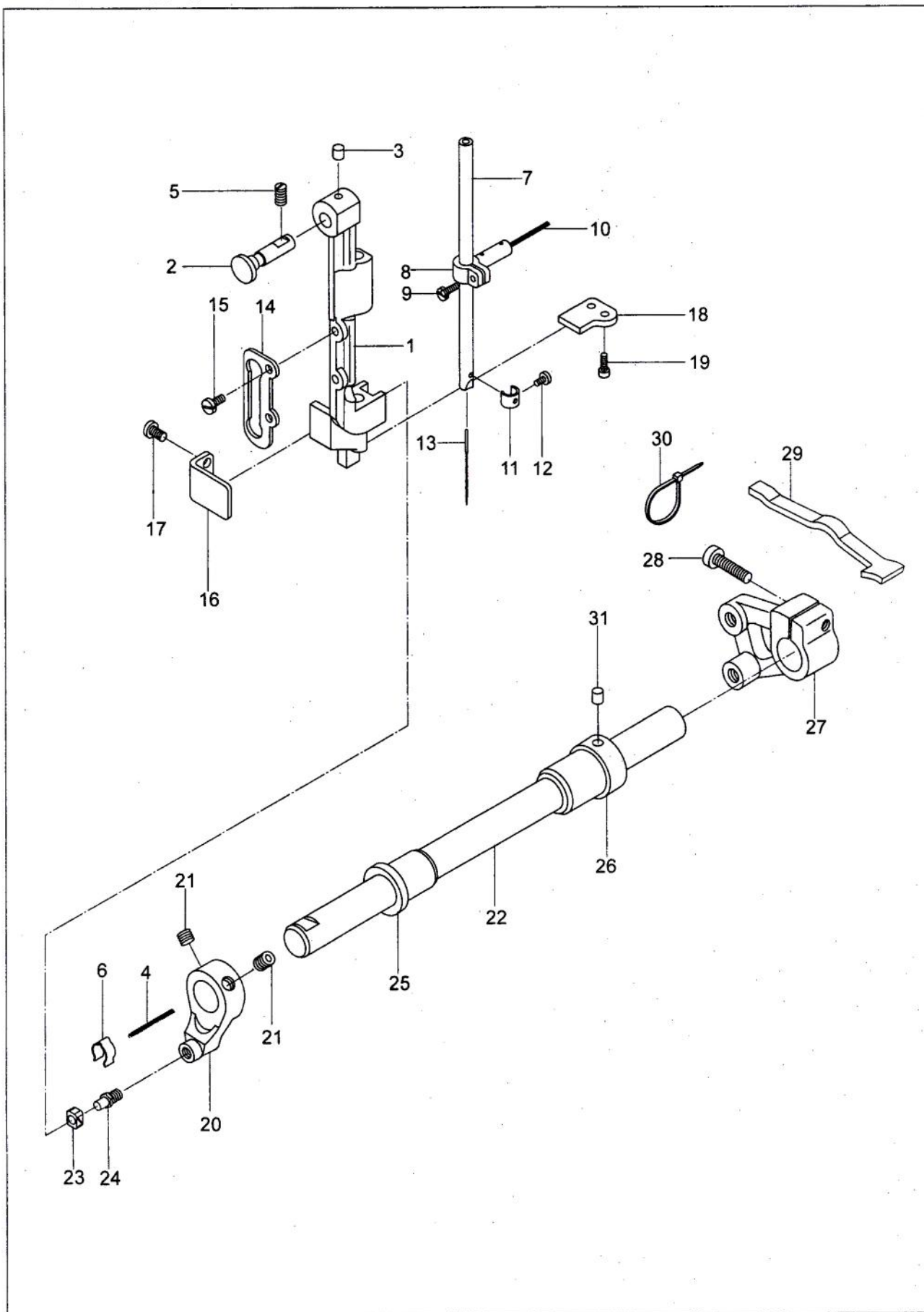
2. 上轴挑线部件



2. 上轴挑线部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	199WF1-051	上轴	1	
2	92WF1-009	上轴前套	1	
3	92WF1-004	挑线杆	1	
4	199WF1-002	上轴同步带轮	1	
5	16WF1-010	挑线杆销轴	1	
6	92WF1-005	挑线杆滑套	1	
7	1WF5-019	挑线杆销螺钉	2	
8	92WF1-006	针杆连杆	1	
9	199WF1-003	挑线杆油线	1	Φ2.5×450
10	199WF1-004	挑线杆滑套油线	1	长30
11	50WF1-008	针杆曲柄销	1	
12	199WF1-005	针杆曲柄销油线	1	Φ7×30
13	92WF1-007	针杆曲柄	1	
14	1WF5-019	针杆曲柄螺钉	2	
15	50WF1-013	针杆曲柄紧固螺钉	1	
16	17050	针杆曲柄定位螺钉	1	
17	92WF3-014	上送料凸轮	1	
18	1WF2-010	上送料凸轮螺钉	2	
19	92WF1-010	上轴中轴套	1	
20	199WF1-006	上轴中轴套油线	1	Φ2×150
21	92WF3-029	送布偏心轮	1	
22	1WF2-010	送布偏心轮螺钉	2	
23	92WF3-030	送料凸轮盖	2	
24	7WF5-017	送料凸轮盖螺钉	1	
25	92WF1-014	同步带轮螺钉	2	
26	36WF3-019A	上轴后轴承	1	50105 25×47×12
27	92WF1-011	上轴后轴承衬套	1	
28	57WF-009	上轴后轴承衬套螺钉	2	M6
29	228WF1-010	上轮	1	GC2263-D2T3型
30	17WF4-016	上轮螺钉	2	
31	2KT7-009	垫圈	2	GC2263-D2T3型
32	1WF3-009	安装螺钉	2	GC2263-D2T3型
33	119WF10-003	信号检出器磁铁组件	1	GC2263-D2T3型
34	119WF10-001	信号检出器组件	1	GC2263-D2T3型
35	119WF10-002	信号检出器组件螺钉	2	GC2263-D2T3型
36	1WF5-019	上轴前轴套螺钉	2	
37	92WF2-029	上轴前轴套螺钉橡皮塞	1	
38	248WF1-001	同步带	1	
39	92WF1-015	主动轮	1	GC2263型GC2263V型

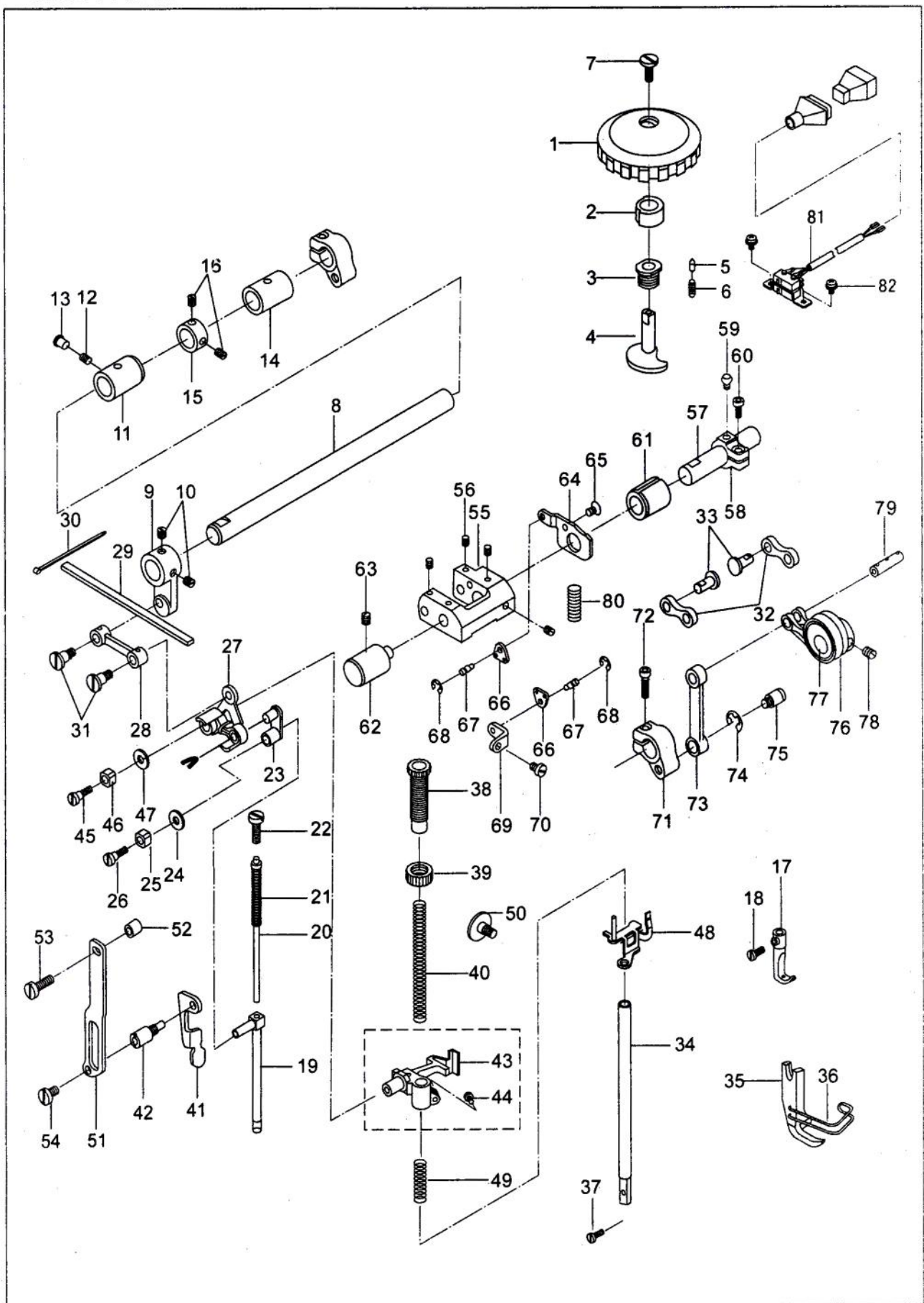
3. 针杆摆动部件



3. 针杆摆动部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	248WF3-001	针杆摆动架	1	Φ2×160
2	92WF3-009	针杆摆动架销	1	
3	92WF3-007	滤油毡	1	
4	199WF3-001	摆动轴曲柄销油线	1	
5	1WF5-019	针杆摆动架销螺钉	1	
6	92WF3-003	摆动轴曲柄油毡卡簧	1	
7	248WF3-002	针杆	1	Φ6×20
8	248WF3-003	针杆接头	1	
9	17WF3-008	针杆接头螺钉	2	
10	199WF3-002	针杆接头油线	1	
11	248WF3-004	针杆线勾	1	DP×17 23#
12	22T2-017	夹针螺钉	1	
13		机针	1	
14	240WF3-003	上送料导向板	1	
15	1WF1-011	上送料导向板螺钉	2	
16	92WF3-011	摆动架定位板(2)	1	
17	W01111	定位板(2)螺钉	2	
18	92WF3-010	摆动架定位板(1)	1	
19	21WF1-054	定位板(1)螺钉	2	
20	92WF3-002A	摆动轴曲柄	1	
21	92WF3-070	摆动前曲柄螺钉	2	
22	92WF3-001	针杆摆动轴	1	
23	92WF3-004	针杆摆动架滑块	1	
24	92WF3-002B	摆动轴曲柄销	1	
25	92WF3-005	摆动轴前套	1	
26	92WF3-006	摆动轴后套	1	
27	248WF3-005	摆动后曲柄	1	
28	52WF1-050	摆动后曲柄螺钉	1	
29	92WF3-013	摆动后曲柄油毡	1	
30	2KT7-001A	捆扎带	2	
31	92WF3-007	摆动后轴套油毡	1	

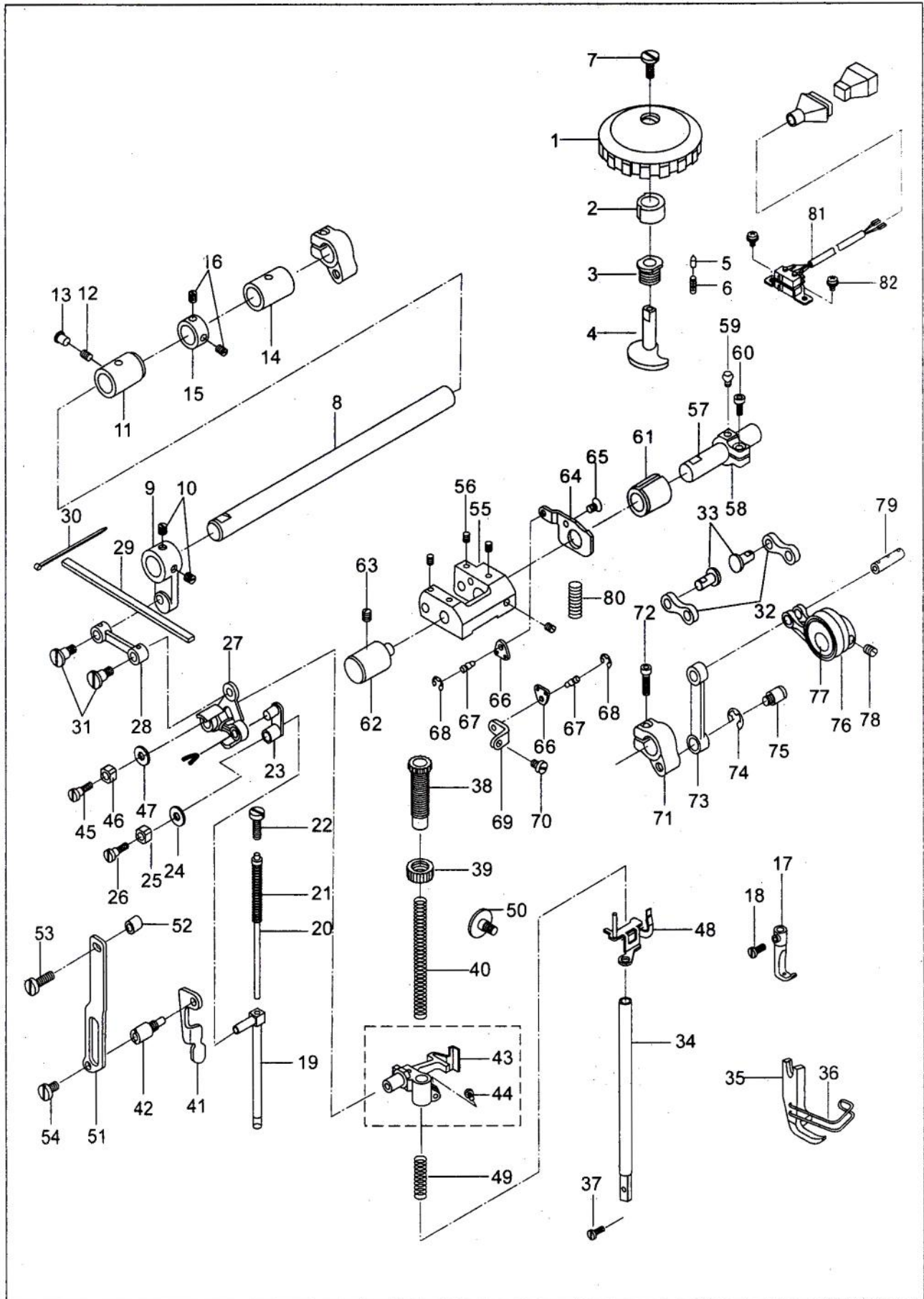
4. 上送料部件



4. 上送料部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	119WF7-017A	压脚升降调节旋钮	1	
2	119WF7-017B	压脚升降调节旋钮内套	1	
3	119WF7-019	压脚升降调节轴套	1	
4	119WF7-018	压脚升降调节轴	1	
5	994131	调节盘销	1	
6	93WF8-002	弹簧	1	
7	302395	螺钉	1	
8	92WF3-018	升降轴	1	
9	92WF3-019	升降轴曲柄	1	
10	2KT5-027	升降轴曲柄螺钉	2	
11	199WF4-001	升降轴前轴套	1	
12	1WF5-019	升降轴前轴套螺钉	1	
13	92WF2-029	升降轴前轴套螺钉橡皮塞	1	
14	92WF3-021	升降轴后轴套	1	
15	92WF3-022	升降轴紧圈	1	
16	22T3-002B2	升降轴紧圈螺钉	2	
17	248WF4-001	小压脚	1	
18	93WF3-004	小压脚螺钉	1	
19	248WF4-002	小压脚提升杆	1	
20	92WF3-024	小压脚压簧导杆组件	1	
21	50WF3-032	小压脚压簧	1	
22	6K1-048	小压脚压簧调节螺钉	1	
23	50WF3-027	小压脚提升连杆	1	
24	50WF3-028	小压脚提升连杆油毡	1	
25	50WF3-029	小压脚提升连杆滑块	1	
26	20T4-006	小压脚提升连杆滑块螺钉	1	
27	92WF3-025	压脚升降摇板	1	
28	92WF3-026	压脚升降连杆	1	
29	92WF3-027	压脚升降连杆油毡	1	
30	2KT7-001A	压脚升降连杆油毡绑绳	2	
31	92WF3-028	压脚升降连杆连接螺钉	2	
32	119WF7-011	小连杆	2	
33	994118	小连销轴	2	
34	248WF4-005	压紧杆	1	
35	248WF4-003	大压脚	1	
36	248WF4-004	大压脚安全挡环	1	
37	36WF4-009	大压脚螺钉	1	
38	92WF4-003	调压螺钉	1	
39	1KT4-002	调压锁紧螺母	1	
40	92WF4-023	压紧杆弹簧	1	
41	92WF4-004	抬压扳手	1	
42	92WF4-005	抬压扳手轴	1	

4. 上送料部件



4. 上送料部件

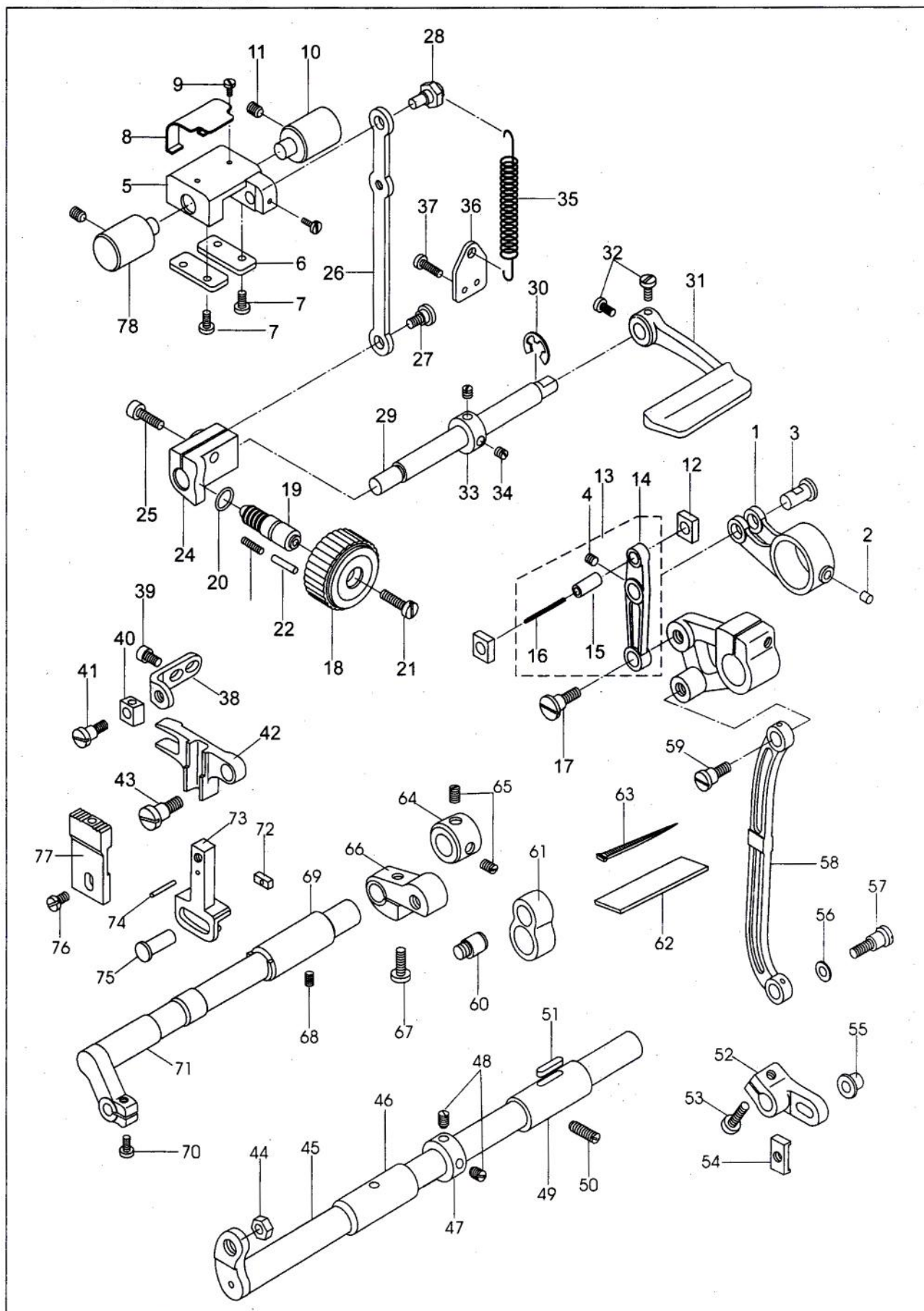
序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
43	92WF4-006	抬压松线导架	1	
44	1WF1-011	抬压松线导架螺钉	1	
45	92WF4-007	大压脚导向滑块螺钉	1	
46	50WF3-029	大压脚导向滑块	1	
47	92WF4-008	大压脚导向滑块垫片	1	
48	92WF4-009	抬压松线板	1	
49	50WF4-013	抬压松线弹簧	1	
50	50WF4-014	抬压松线导架固定螺钉	1	
51	92WF4-010	压紧杆导板	1	
52	92WF4-011	压紧杆导板垫圈	1	
53	60WF4-003	压紧杆导板螺钉 (上)	1	
54	52WF3-027	压紧杆导板螺钉 (下)	1	
55	119WF7-001	压脚升降调节台	1	
56	6K2-043	调节台轴螺钉	4	
57	119WF7-003	调节台轴	1	
58	119WF7-004	调节台轴曲柄	1	
59	119WF7-005	调节台轴曲柄螺钉	1	
60	72WF5-021	调节台轴抱紧螺钉	1	
61	119WF7-002	调节台轴套	1	
62	92WF3-037	倒缝台轴	1	
63	1WF5-019	倒缝台轴螺钉	1	
64	119WF7-012	升降调节挡板	1	
65		升降调节挡板螺钉	1	GB/T819.2 M5×8
66	119WF7-014	弹簧连接板	2	
67	119WF7-015	连接板铰链螺钉	2	
68		开口挡圈	2	GB896 5 发黑
69	119WF7-016	弹簧挂板	1	
70	50WF3-089	弹簧挂板螺钉	1	
71	119WF7-009	升降轴曲柄	1	
72	80WF6-025	升降轴曲柄抱紧螺钉	1	
73	119WF7-008B	升降轴曲柄连杆	1	
74		开口挡圈	1	GB896 8 发黑
75	119WF7-010	升降轴曲柄连杆铰链螺钉	1	
76	119WF7-008A	偏心轮连杆	1	
77	119WF7-007	向心滚针轴承	1	
78	21WF1-022	升降偏心轮螺钉	1	
79	119WF7-008C	销轴	1	
80	119WF7-013	弹簧	1	
81	119WF7-020	上调节限速组件	1	GC2263-D2T3型
82		安装螺钉	2	GC2263-D2T3型

This technical drawing is an exploded view of a mechanical assembly, likely a vehicle's rear suspension or steering component. It consists of 78 numbered parts. The main components include a large central shaft (29), a long drive shaft (71), a steering knuckle (31), a control arm (58), a coil spring (35), and a shock absorber (18). The assembly is shown in a disassembled state to illustrate the relationship between the various parts, including bolts, nuts, washers, and bushings. The parts are numbered 1 through 78, with some parts having multiple instances (e.g., 7, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78).

5. 下送料及倒顺部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	92WF3-031	送布连杆	1	M5
2	92WF3-032	送布连杆油毡	1	
3	92WF3-033	送布连杆销	1	
4	6K2-043	送布连杆销螺钉	1	
5	92WF3-034	倒缝台	1	
6	92WF3-035	倒缝台挡板	2	
7	1WF1-011	倒缝台挡板螺钉	4	
8	92WF3-036	倒缝台油毡压板	1	
9	16WF1-059	倒缝台油毡压板螺钉	2	
10	92WF3-037	倒缝台轴(长)	1	
11	1WF5-019	倒缝台轴螺钉	2	$\Phi 1.5 \times 35$
12	92WF3-038	倒缝台滑块	2	
13	92WF3-039	送布摇杆组件	1	
14	92WF3-039A	送布摇杆	1	
15	92WF3-039B	送布摇杆销	1	
16	199WF3-003	送布摇杆销油线	1	
17	92WF3-040	送布摇杆铰链螺钉	1	
18	248WF5-022	针距调节旋钮	1	
19	92WF3-042	针距调节螺杆	1	
20	92WF3-043	针距调节螺杆密封圈	1	
21	92WF3-044	针距调节旋钮螺钉	1	M6
22	17WF4-035	止动销	1	
23	50WF3-058	止动销弹簧	1	
24	248WF5-021	针距座	1	
25	6K2-024	针距座螺钉	1	
26	92WF3-046	针距座连杆	1	
27	92WF3-047	针距座连杆铰链螺钉	1	
28	92WF3-048	倒顺针距调节偏心销	1	
29	92WF3-049	倒顺扳手轴	1	
30	92WF3-071	倒顺扳手轴挡圈	1	GB896 9
31	92WF3-050	倒顺扳手	1	
32	92WF3-051	倒顺扳手螺钉	2	
33	92WF3-052	倒顺扳手轴紧圈	1	
34	22T3-002B2	倒顺扳手轴紧圈螺钉	2	
35	92WF3-053	倒缝弹簧	1	
36	92WF3-054	倒缝弹簧挂勾	1	
37	1WF3-009	倒缝弹簧挂勾螺钉	2	
38	248WF5-012	送布牙架定位板	1	
39	36WF2-040	送布牙架定位板螺钉	2	

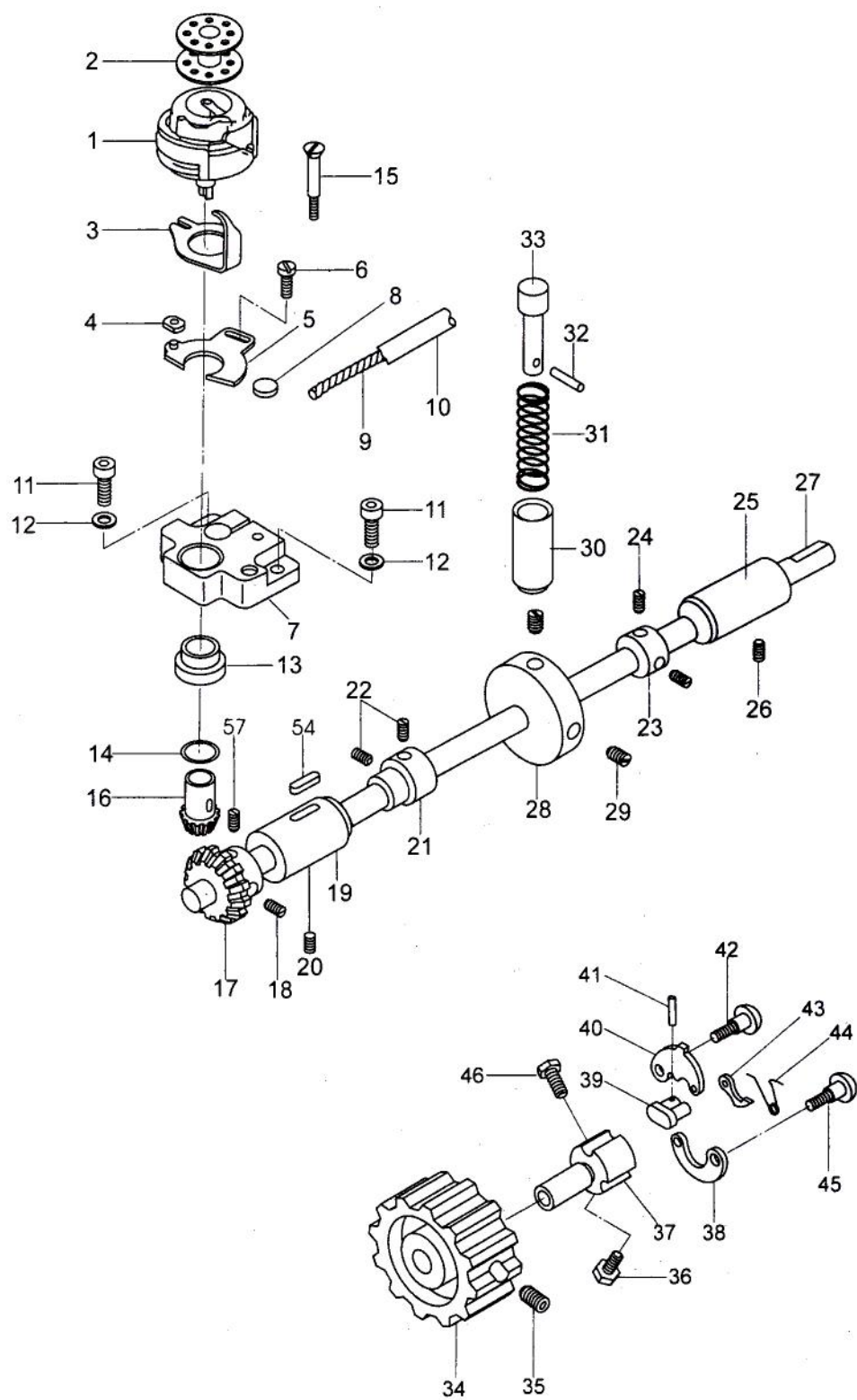
5. 下送料及倒顺部件



5. 下送料及倒顺部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
40	92WF1-015	送布牙架导向滑块	1	L=120mm
41	248WF5-014	导向滑块螺钉	1	
42	248WF5-015	送布牙架导架	1	
43	50WF3-083	送布牙架螺钉	1	
44	50WF3-024	送布牙架螺母	1	
45	248WF5-016	送布轴	1	
46	50WF3-075	送布轴前轴套	1	
47	50WF3-079	送布轴紧圈	1	
48	22T2-005B5	送布轴紧圈螺钉	2	
49	248WF5-017	送布轴后轴套	2	
50	50WF3-017	送布轴轴套螺钉	1	
51	50WF3-077	送布轴后轴套油毡	1	
52	248WF5-018	送布轴后曲柄	1	
53	41WF3-018	送布轴后曲柄螺钉	1	
54	248WF5-019	送布轴后曲柄挡板	1	
55	248WF5-023	驱动曲柄连杆衬套	1	
56	42WF1-009	驱动曲柄连杆衬套垫圈	1	
57	50WF3-010	驱动曲柄连杆衬套螺钉	1	
58	92WF3-058	送布轴驱动曲柄连杆	1	
59	92WF3-059	驱动曲柄连杆螺钉	1	
60	52WF5-014	抬牙轴后曲柄销	1	
61	248WF5-010	抬牙轴后曲柄连杆	1	
62	248WF5-011	油毡	1	
63		油毡绑绳	1	
64	248WF5-008	抬牙轴紧圈	1	
65	80WF6-036	抬牙轴紧圈螺钉	2	
66	248WF5-007	抬牙轴后曲柄	1	
67	7KT5-020	抬牙轴后曲柄夹紧螺钉	1	
68	41WF3-005	抬牙轴轴套螺钉	1	
69	248WF5-006	抬牙轴轴套	1	
70	22T6-001A1B	抬牙轴夹紧螺钉	1	
71	248WF5-005	抬牙轴	1	
72	248WF5-004	送布牙架滑块	1	
73	248WF5-002	送布牙架	1	
74	50WF3-092	送布牙偏心销	1	
75	248WF5-003	送布牙架轴	1	
76	36WF2-040	送布牙螺钉	2	
77	248WF5-001	送布牙	1	
78	248WF5-020	倒缝台轴(短)	1	

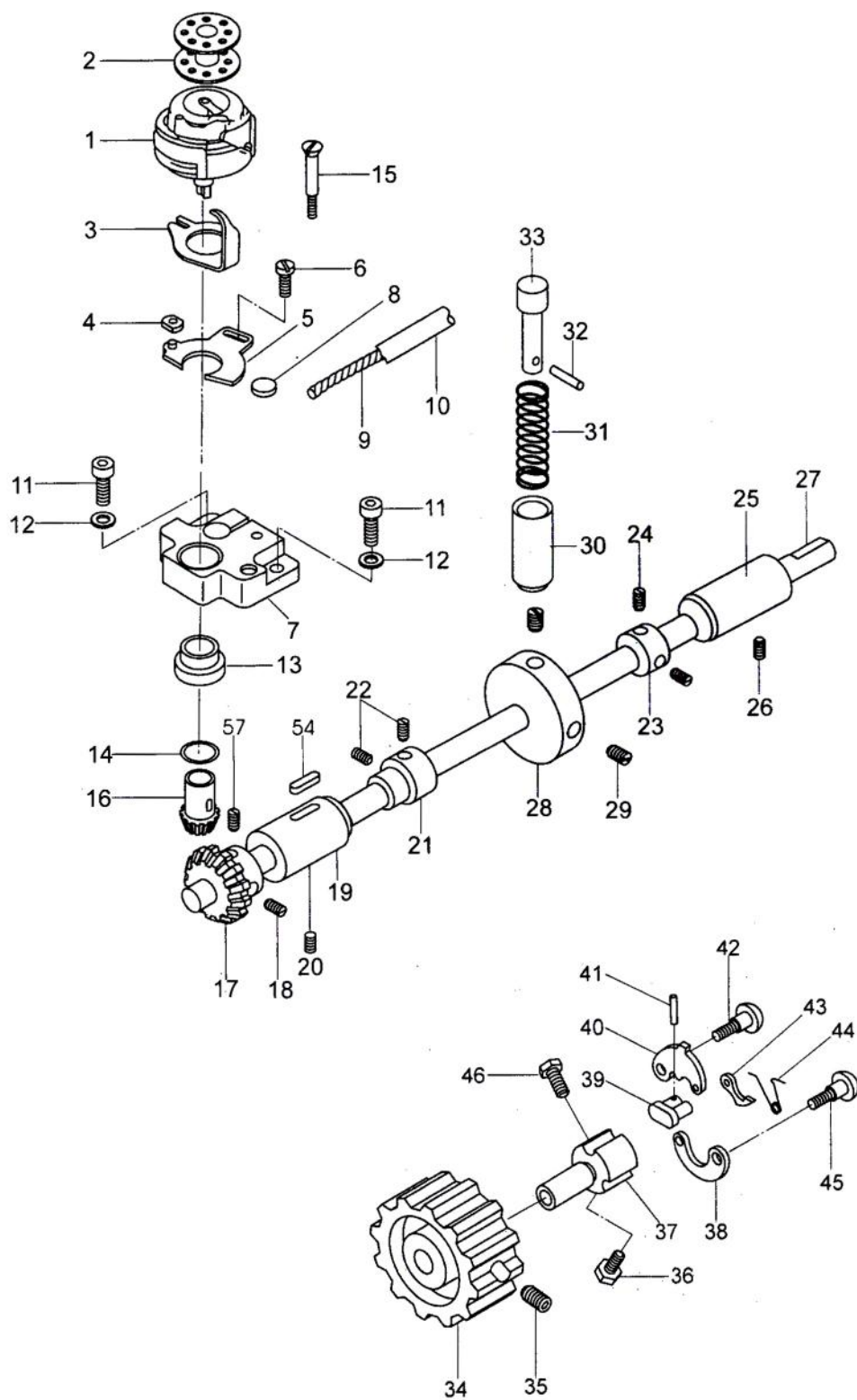
6. 下轴部件



6. 下轴部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	248WF6-012	旋梭	1	
	SKRT341-NR	旋梭	1	GC2263型GC2263V型
2	994539	梭心	1	
	33T1-027	梭心	1	GC2263型GC2263V型
3	248WF6-002	分线勾	1	
4	50WF1-048	分线钩滑块	1	
5	248WF6--001	分线勾调节板	1	
6	16WF2-017	分线勾调节板螺钉	1	
7	248WF6-003	旋梭架	1	
	50WF1-050	旋梭架	1	GC2263型GC2263V型
8	248WF6-004	旋梭架油毡	1	
9		旋梭架油线	1	
10		旋梭架油线管	1	内孔 ϕ 3长60
11		旋梭架安装螺钉	2	GB/T70.1 M5X10
		旋梭架安装螺钉	2	GC2263型GC2263V型 GB/T70.1 M5X14
12		旋梭架安装螺钉垫圈	2	GB/T95 5
13	248WF6-006	旋梭轴轴套	1	
	50WF1-045	旋梭轴轴套	1	GC2263型GC2263V型
14	50WF1-044	旋梭齿轮垫圈	1	
15	50WF1-046	旋梭齿轮吊紧螺钉	1	
16	248WF6-005	旋梭齿轮	1	
	50WF1-043	旋梭齿轮	1	GC2263型GC2263V型
17	50WF1-040	下轴齿轮	1	
18	50WF1-041	下轴齿轮螺钉	3	
19	50WF1-036	下轴前轴套	1	
20	18WF3-022	下轴前轴套螺钉	1	
21	248WF6-011	抬牙凸轮	1	GC2263型GC2263-D2T3型
22	50WF1-041	抬牙凸轮螺钉	2	
23	248WF6-009	下轴紧圈	1	
24	50WF3-017	下轴紧圈螺钉	2	
25	248WF6-008	下轴后轴套	1	
26	20T4-003	下轴后轴套螺钉	1	
27	248WF6-010	下轴	1	
28	50WF6-012	止动轮	1	
29	JO.O.40	止动轮螺钉	2	
30	50WF1-053	止动轮按钮套	1	
31	16WF3-046	止动轮按钮弹簧	1	
32		弹簧销	1	
33	50WF1-051	止动轮按钮	1	

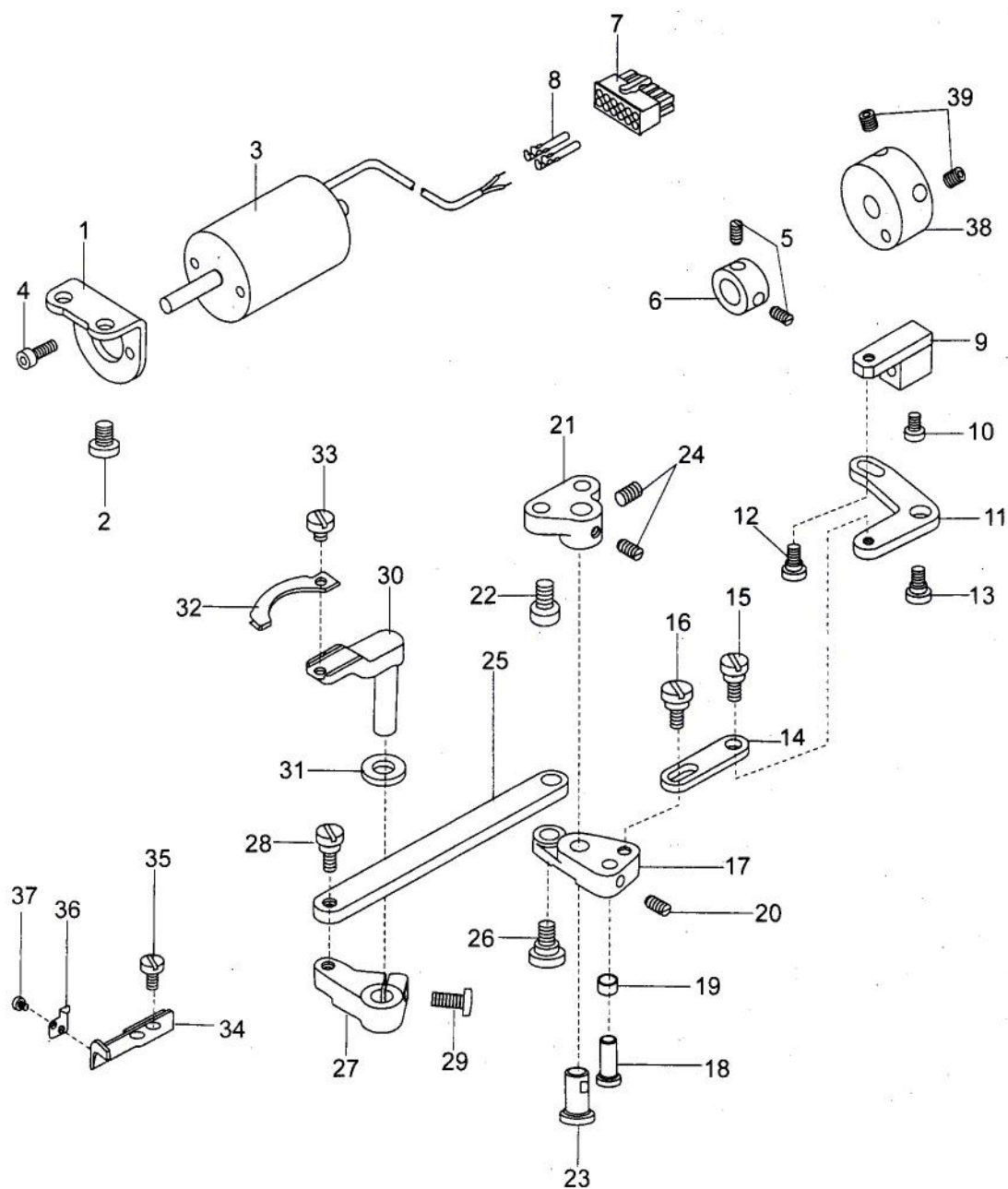
6. 下轴部件



6. 下轴部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
34	110WF1-017	下轴同布带轮组件	1	GB/T91 1.2X8
35	22WF1-020	销钉紧固螺钉	2	
36	22WF1-052	下轴带轮轴套螺钉2	1	
37	103614	下轴带轮轴套	1	
38	22WF1-013	弹簧板	1	
39	22WF1-017	连接件	1	
40	22WF1-018	制动板	1	
41		开口销	1	
42	22WF1-019	制动板钉	1	
43	22WF1-016	止退板	1	
44	22WF1-014	扭簧	1	
45	22WF1-015	偏心挡销	1	
46	22WF1-012	下轴带轮轴套螺钉1	1	

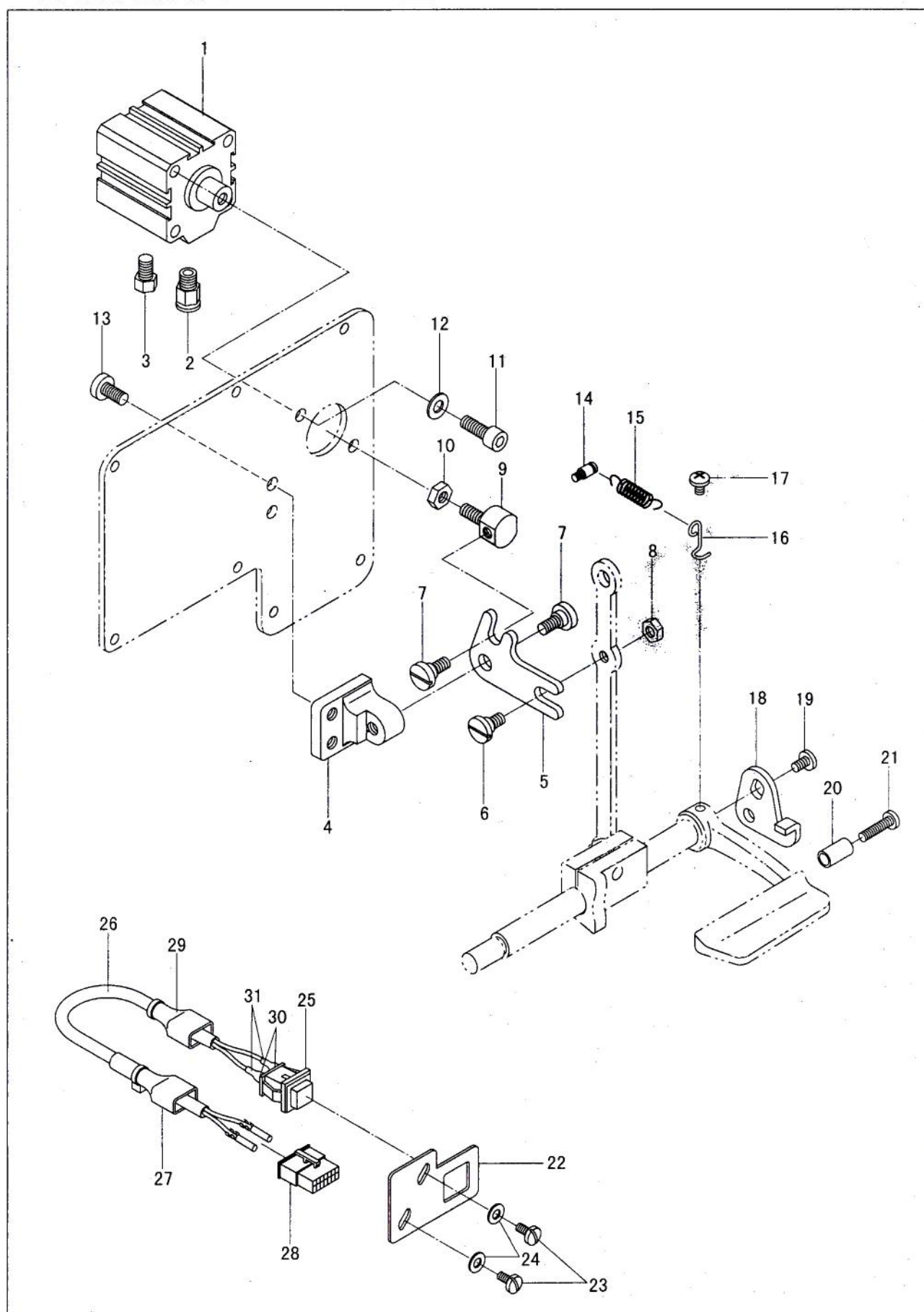
7. 切线部件(GC2263-D2T3型)



7. 切线部件(GC2263-D2T3型)

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	248WF7-001	切线电磁铁安装板	1	
2	13WF2-045	安装板螺钉	2	
3	248WF7-002	切线电磁铁	1	
4	18WF3-021	切线电磁铁安装螺钉	2	
5	36WF5-021	紧圈螺钉	2	
6	248WF7-004	紧圈	1	
7	119WF8-018	切线电磁铁插线套	1	
8	248WF7-003	切线电磁铁插线	2	
9	248WF7-005	切线曲柄座	1	
10	21WF1-060	切线曲柄座螺钉	2	
11	248WF7-006	切线曲柄	1	
12	248WF7-007	切线曲柄螺钉1	1	
13	248WF7-008	切线曲柄螺钉2	1	
14	248WF7-009	切线调节连杆	1	
15	248WF7-010	切线调节连杆螺钉1	1	
16	248WF7-011	切线调节连杆螺钉2	1	
17	248WF7-012	切线驱动曲柄	1	
18	248WF7-013	切线驱动曲柄销	1	
19	248WF7-019	切线驱动曲柄销滚柱	1	
20	36WF5-021	切线驱动曲柄螺钉	1	
21	248WF7-015	连接曲柄	1	
22	36WF1-056	连接曲柄安装螺钉	2	
23	248WF7-016	连接曲柄销	1	
24	36WF5-021	连接曲柄螺钉	2	
25	248WF7-017	切线连杆	1	
26	248WF7-018	切线连杆螺钉	1	
27	248WF7-019	动刀曲柄	1	
28	248WF7-020	动刀曲柄连接螺钉	1	
29	7KT3-035	动刀曲柄螺钉	1	
30	248WF7-021	动刀架	1	
31	248WF7-022ABC	动刀架垫圈	1	
32	248WF7-023	动刀	1	
33	6KT1-063	动刀螺钉	1	
34	248WF7-024	定刀	1	
35	42WF1-017	定刀螺钉	2	
36	248WF7-025	定刀固定板	1	
37	248WF7-027	定刀固定板螺钉	2	
38	248WF7-026	切线凸轮	1	
39	2KT5-027	切线凸轮螺钉	2	

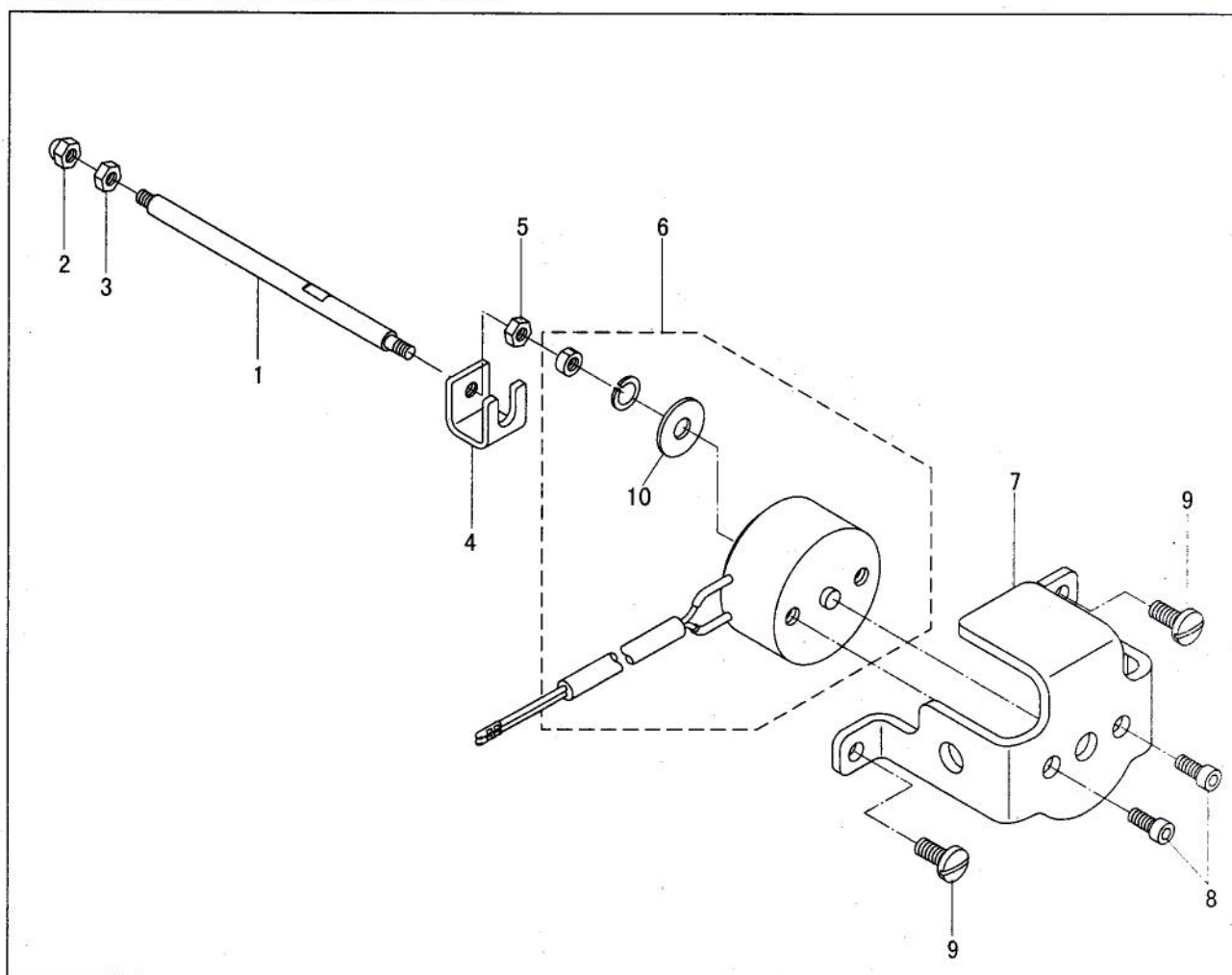
8. 自动倒缝部件(GC2263-D2T3型)



8. 自动倒缝部件(GC2263-D2T3型)

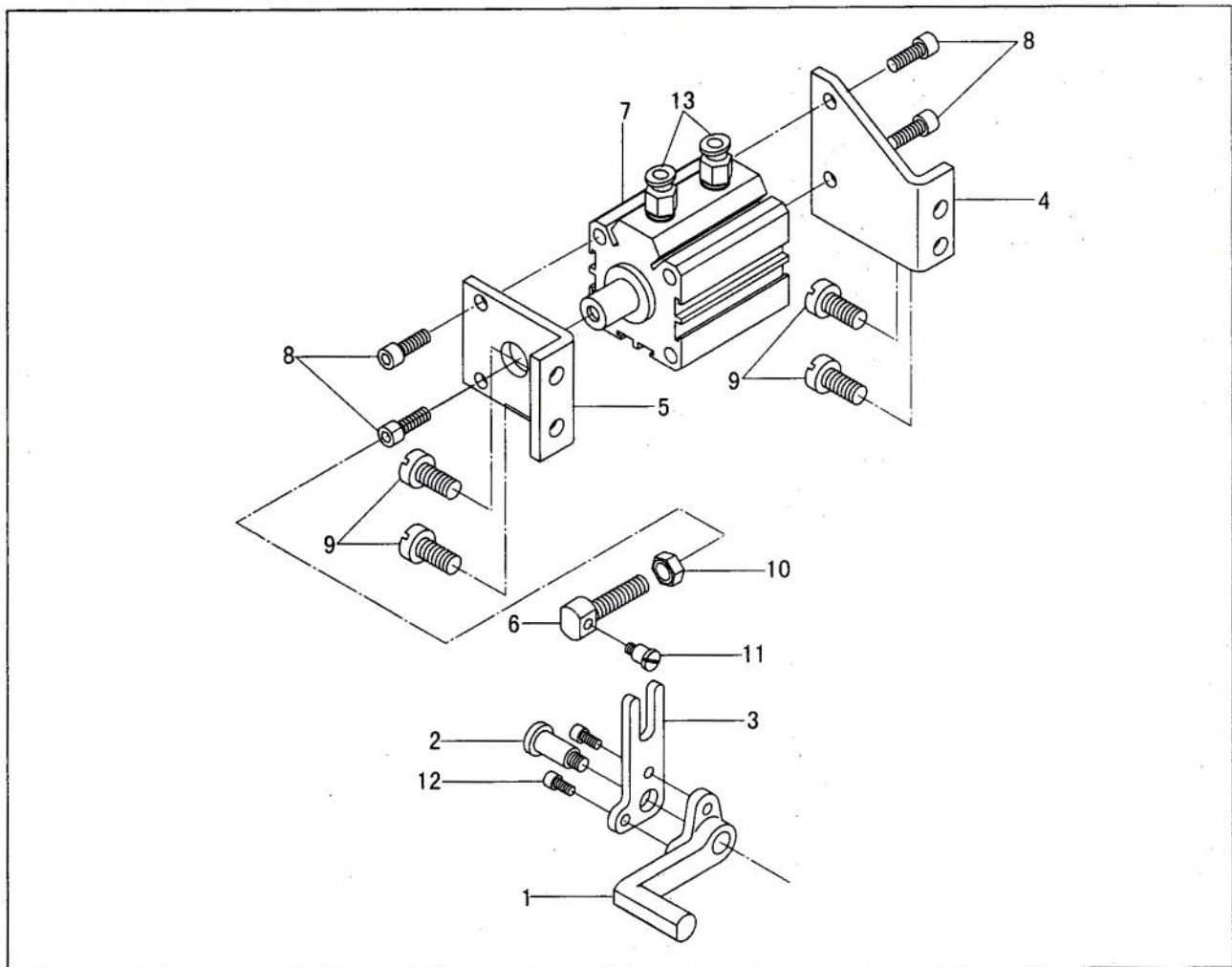
序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	119WF8-001A	汽缸	1	
2	119WF8-001C	快速接头	1	
3	119WF8-001B	消音器	1	
4	119WF8-004	自动倒缝驱动板座	1	
5	119WF8-005	自动倒缝驱动板	1	
6	119WF8-003	针距座连杆铰链螺钉	1	
7	119WF8-006	自动倒缝驱动板铰链螺钉	2	
8	22WF3-004	螺母	1	
9	119WF8-002	汽缸接头	1	
10	22T5-011A7	螺母	1	
11	7KT1-003	汽缸固定螺钉	4	
12	72WF2-010	垫片	4	
13	36WF1-056	自动倒缝驱动板座螺钉	2	
14	119WF8-011	倒缝扳手拉簧挂钉	1	
15	119WF8-008	倒缝扳手拉簧	1	
16	119WF8-009	倒缝扳手拉簧挂钩	1	
17	119WF8-010	倒缝扳手挂钩螺钉	1	
18	119WF8-007	倒缝扳手板	1	
19	22T5-010D3	倒缝扳手轴吊紧螺钉	1	
20	119WF8-012	倒缝扳手限位块	1	
21	36WF4-027	倒缝扳手限位块螺钉	1	
22	119WF8-013	倒缝按钮安装板	1	
23	22WF4-014	安装板螺钉	2	
24	2KT7-009	垫圈	2	
25	119WF8-019	倒缝按钮	1	
26	119WF8-016	倒缝开关线组件	1	
27	129WF6-014	线套	1	
28	119WF8-018	插线套	1	
29	177WF5-010	倒缝开关护套	1	
30	80WF8-004	按钮插头	2	
31	80WF8-005	按钮插头套	2	

9. 挺线部件(GC2263-D2T3型)



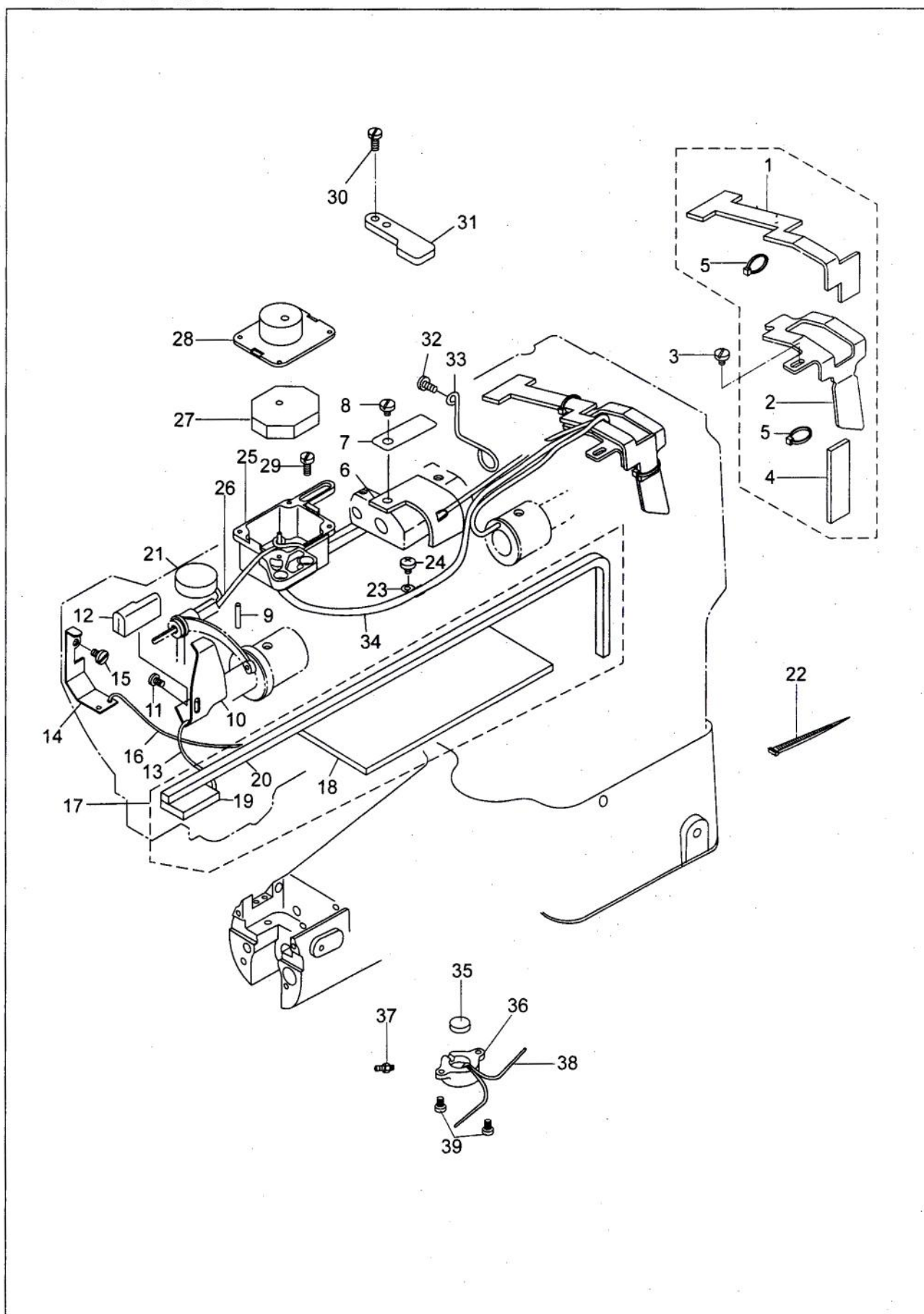
序号	图号	名称	件数	备注
1	119WF9-004	挺线轴	1	GB923 M4 镀镍
2		螺母	1	
3	11KT3-021	螺母	1	
4	119WF9-003	挺线电磁铁接头	1	
5	11KT3-021	螺母	1	
6	119WF9-001	挺线电磁铁	1	GB/T70.1 M4×5 发黑
7	119WF9-002	挺线电磁铁安装架	1	
8		挺线电磁铁螺钉	2	
9	7WF5-017	挺线电磁铁安装架固定螺钉	2	
10	228WF2-004	挺线垫片	1	

10. 自动抬压脚部件 (GC2263-D2T3型)



序号	图号	名称	件数	备注
1	228WF5-001	抬压脚曲柄	1	
2	228WF5-002	抬压脚曲柄铰链螺钉	1	
3	228WF5-003	抬压脚驱动板	1	
4	228WF5-004	气缸固定支架 (一)	1	
5	228WF5-005	气缸固定支架 (二)	1	
6	228WF5-006	气缸接头	1	
7	228WF5-008	气缸	1	
8	7KT1-003	气缸固定螺钉	4	
9	13WF2-045	气缸接头铰链螺钉	4	
10		气缸街头螺母	1	
11	228WF5-007	气缸接头铰链螺钉	1	
12	13WF6-010	抬压脚驱动板固定螺钉	2	
13	93WF22-006	管接头	2	APC6-01

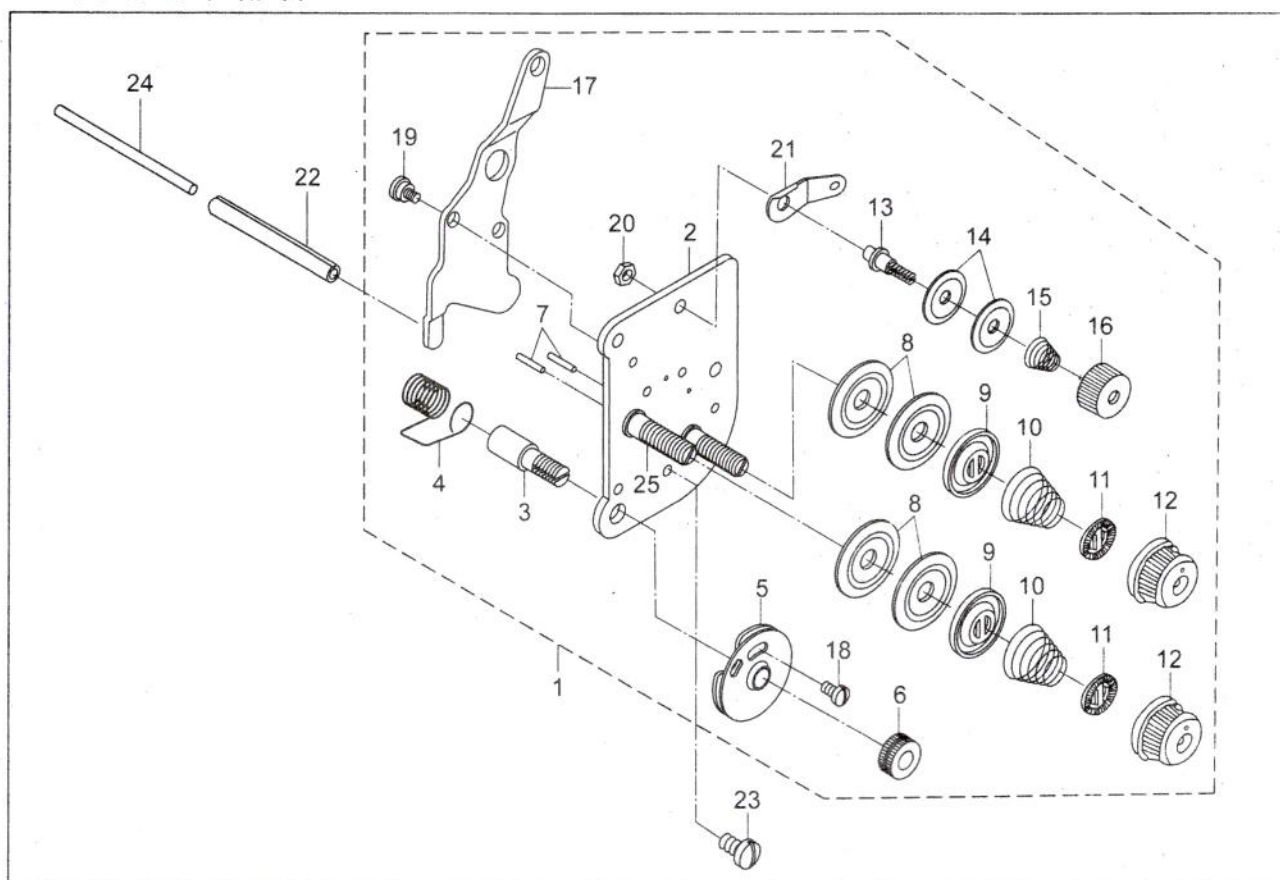
11. 润滑系统部件



11. 润滑系统部件

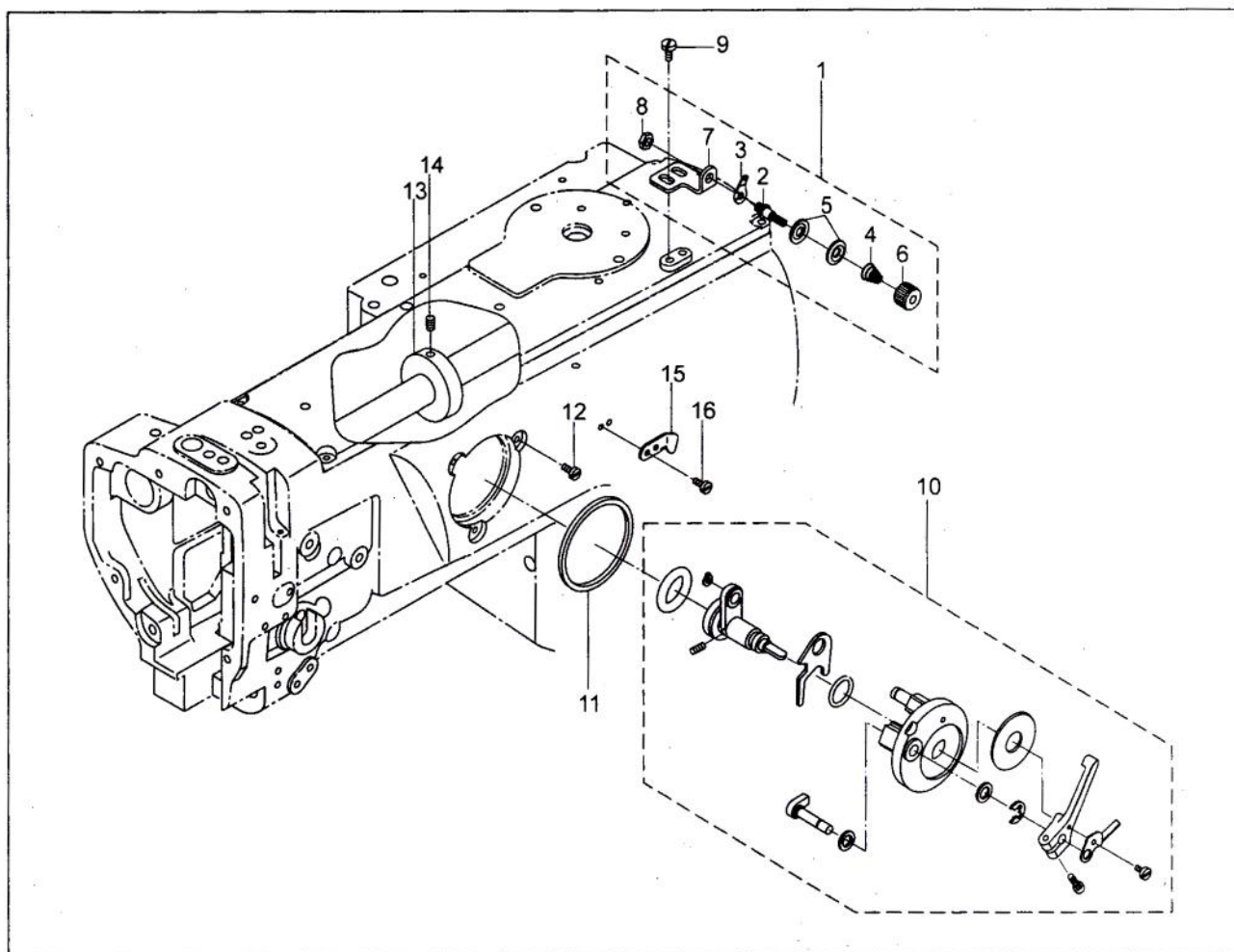
序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	92WF5-001	倒缝台油毡	1	
2	92WF5-002	倒缝台油毡保持架	1	
3	1WF1-011	倒缝台油毡保持架螺钉	1	
4	92WF5-003	倒缝台小油毡	1	
5	2KT7-001A	送料凸轮油毡捆扎带	2	
6	119WF5-003	油毡	1	
7	119WF5-001	挂线调节台油毡压板	1	
8	119WF5-002	压板螺钉	1	
9	92WF5-010	上轴前套油毡2	1	
10	92WF5-011	挑线杆挡油板	1	
11	16WF1-059	挑线杆挡油板螺钉	1	
12	92WF5-012	挑线杆挡油板油毡	1	
13		挑线杆挡油板油线	1	Φ2×250
14	92WF5-013	上送料挡油板	1	
15	36WF1-031D	上送料挡油板螺钉	1	
16		上送料挡油板油线	1	Φ2×250
17	92WF5-014	回油油毡组件	1	
18	92WF5-014A	回油大油毡	1	
19	92WF5-014B	回油小油毡	1	
20	92WF5-014C	连接油线	1	
21	92WF5-009	回油毡	1	
22	2KT7-001A	送料凸轮油毡捆扎带	1	
23	1WF6-036	挑线杆销供油管夹	1	
24	17WF1-020	挑线杆销供油管夹螺钉	1	
25	92WF5-006	上油箱组件	1	
26		机壳油盒油线	1	Φ2×380
27	92WF5-008	机壳油盒油毡	2	
28	92WF5-007	机壳油盒盖	1	
29	21WF3-026	机壳油盒盖安装螺钉	2	
30	42WF2-008	压线板螺钉	2	
31	92WF5-004	压线板	1	
32	36WF4-017	弹簧固定勾螺钉	1	
33	199WF6-020	弹簧固定勾	1	
34		机壳油盒油管	1	
35	248WF10-002	底筒油盒油毡	1	
36	248WF10-001	底筒油盒	1	
37	199WF1-048	底筒油盒油管接头	1	
38		底筒油盒油线	2	Φ2×160
39	13WF2-047	底筒油盒螺钉	2	长9.5

12. 夹线调节部件



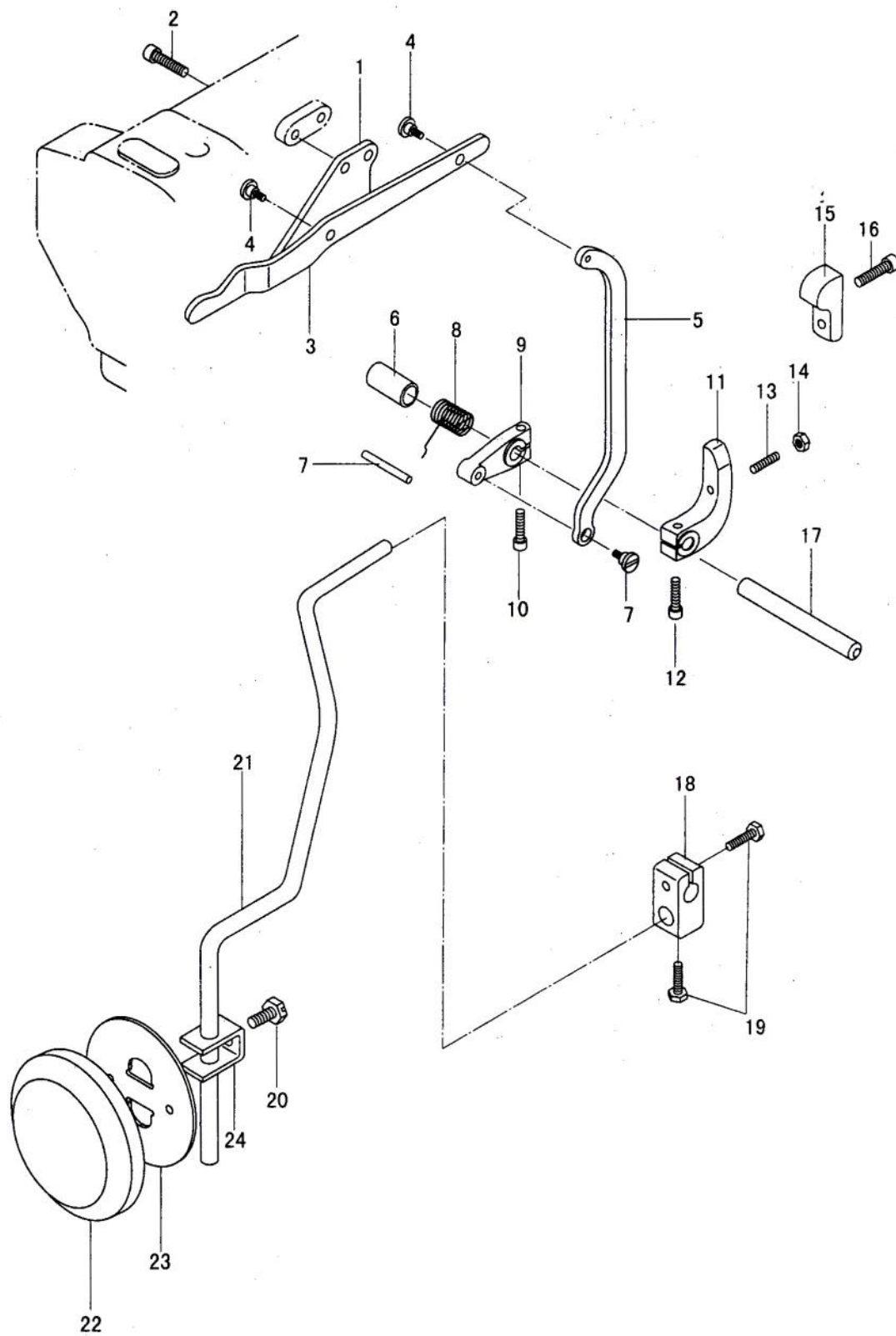
序号	图号	名称	件数	备注
1	119WF2-005	夹线器组件	1	
2	119WF2-005A	夹线安装板	1	
3	92WF2-018C	挑线簧轴	1	
4	92WF2-018B	挑线簧	1	
5	16WF2-046A8	线控板组件	1	
6	16WF2-046A11	挑线簧轴螺母	1	
7	21WF4-024	松线钉	1	
8	22T1-012F5	夹线板	2	
9	22T1-012F4	松线板	2	
10	21WF4-031	夹线弹簧	1	
11	153209	止动板	1	
12	21WF4-030	夹线螺母	1	
13	92WF2-021A1	小夹线螺钉	1	
14	50WF2-035A4	小夹线板	2	
15	50WF2-035A3	小夹线弹簧	1	
16	50WF2-035A5	小夹线螺母	1	
17	119WF2-005B	松线板	1	
18	16WF2-046A9	线控板调节螺钉	1	
19	16WF2-046A15	线控板调节螺钉	2	
20	13WF2-052	小夹线螺钉锁紧螺母	1	
21	50WF2-035A2	过线勾	1	
22		弹性圆柱销	1	GB/T 879.1 6×50
23	1WF1-011	夹线安装板紧固螺钉	1	
24	92WF2-020	挺线杆	1	
25	21WF4-020	夹线螺栓	1	

13. 小夹线及绕线部件



序号	图号	名称	件数	备注
1	258WF1-007	小夹线器组件	1	
2	92WF2-021A	夹线螺柱	1	
3	50WF2-035A2	过线导板	1	
4	50WF2-035A3	夹线弹簧	1	
5	50WF2-035A4	夹线板	2	
6	50WF2-035A5	夹线螺母	1	
7	92WF2-021B	小夹线器安装板	1	
8	2KT5-026	安装螺母	1	
9	13WF2-040	小夹线器安装螺钉	2	
10	92WF2-025	绕线器组件	1	
11	92WF2-026	绕线器密封垫圈	1	
12	92WF2-027	绕线器安装螺钉	3	
13	92WF2-035	绕线器摩擦轮	1	
14	6K2-043	绕线器摩擦轮螺钉	2	
15	92WF2-036	切刀	1	
16	36WF2-031	切刀螺钉	2	

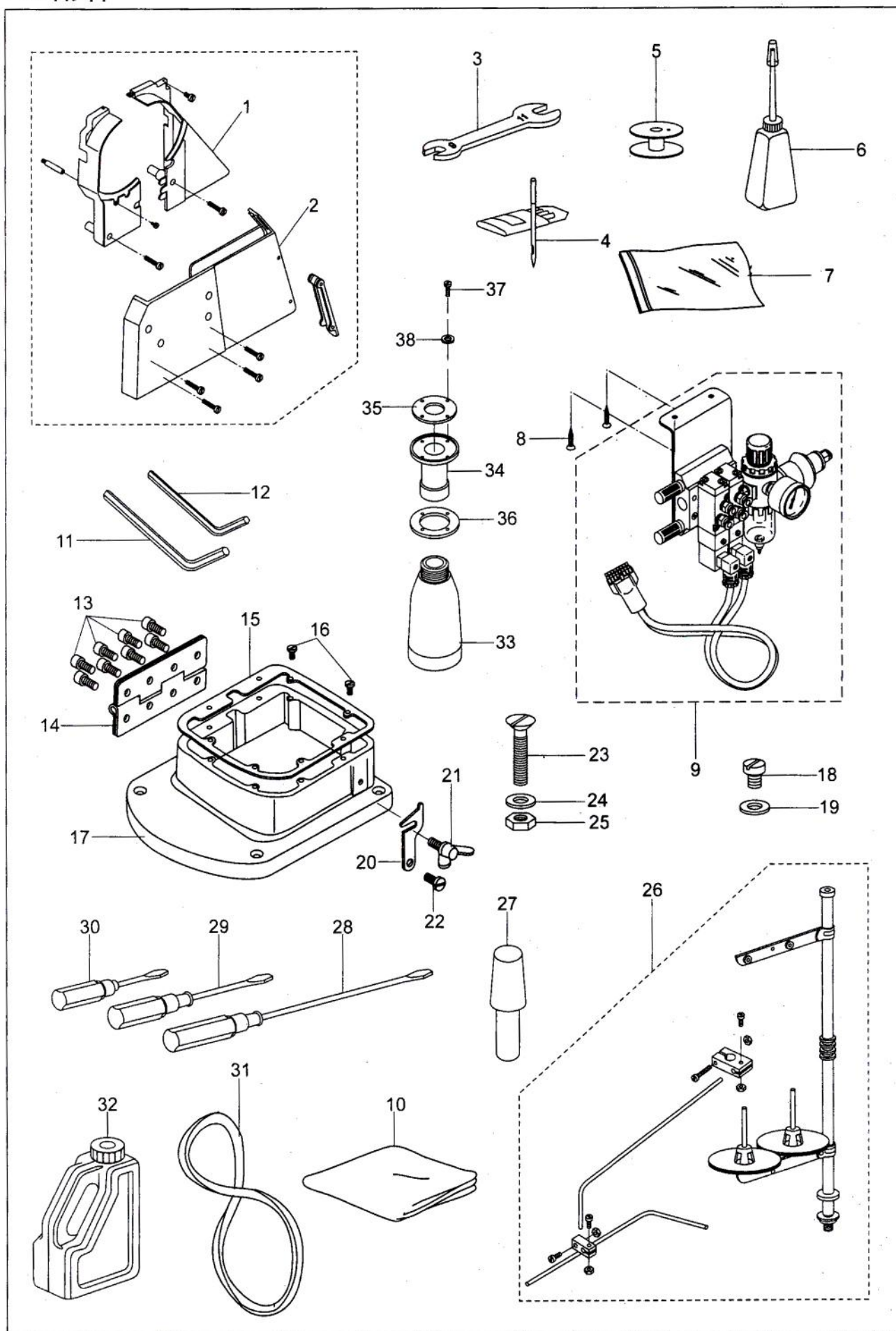
14. 膝控部件(GC2263型GC2263V型)



14. 膝控部件 (GC2263型GC2263V型)

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	248WF9-002	膝控杠杆支持板	1	GB/T879.1 4X20
2	6K2-024	膝控杠杆螺钉	2	
3	248WF9-001	膝控杠杆	1	
4	92WF4-014	膝控杠杆铰链螺钉	1	
5	248WF9-003	膝控连杆	1	
6	248WF9-004	膝控连接轴套	1	
7		弹性圆柱销	1	
8	248WF9-005	弹簧	1	
9	92WF4-017	膝控拉杆曲柄	1	
10	80WF6-025	膝控拉杆曲柄螺钉	1	
11	248WF9-006	膝控转轴曲柄	1	
12	80WF6-025	膝控转轴曲柄螺钉	1	
13	199WF5-008	膝控转轴曲柄调节螺钉	1	
14	72WF5-022	膝控转轴曲柄调节螺母	1	
15	248WF9-007	限位块	1	
16	22T5-006C3	限位块螺钉	2	
17	248WF9-008	膝控转轴	1	
18	22T9-003B3	碰块弯杆接头	1	
19		碰块弯杆接头螺钉	1	
20	22T9-003B7	膝控碰块弯杆连接螺钉	2	
21	248WF9-009	膝控碰块弯杆	1	
22	22T9-003B8	膝控碰块垫	1	
23	22T9-003B5	膝控碰块	1	
24	22T9-003B6	膝控碰块架	1	

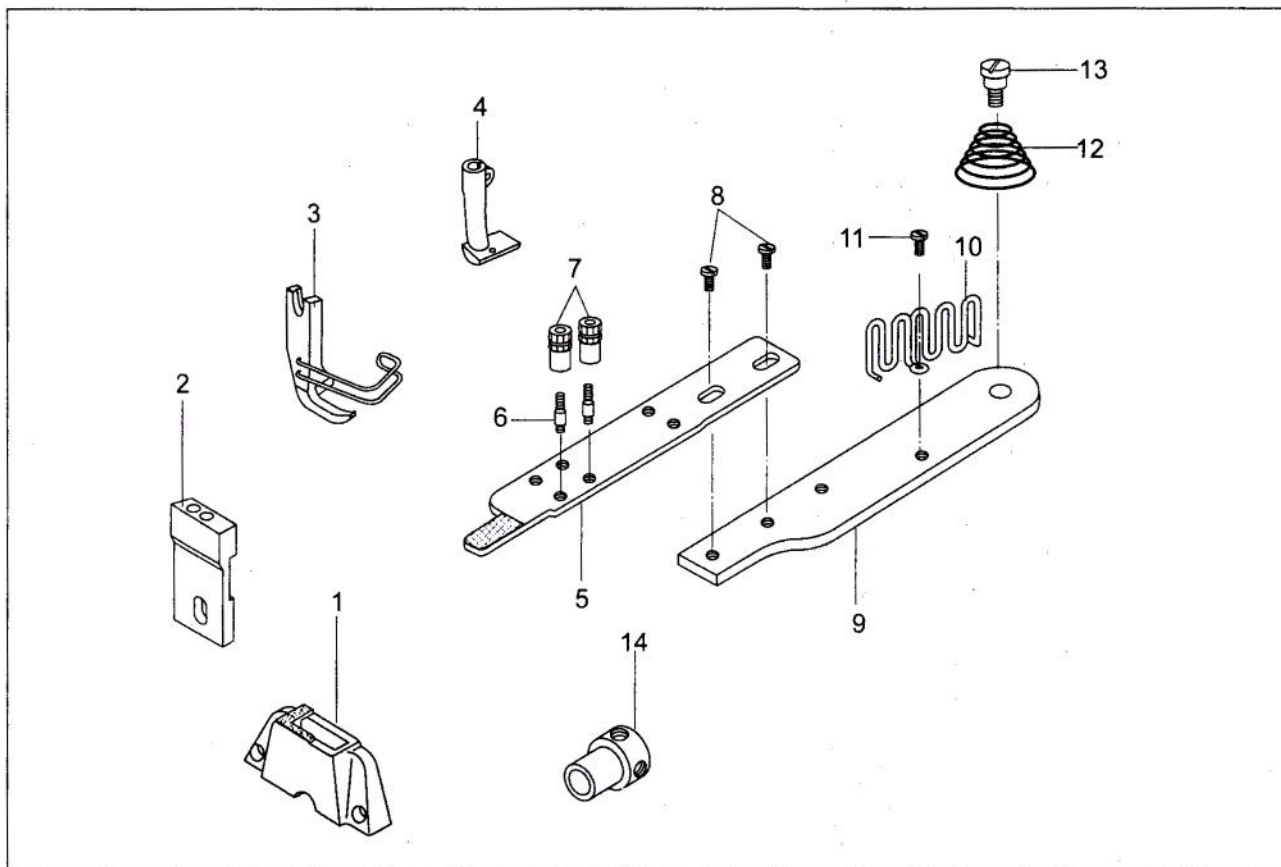
15. 附件



15. 附件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	92WF6-013	上防护罩组件	1	
2	248WF11-005	下防护罩组件	1	
3	92WF6-028	双头扳手	1	9X10
4		机针	4	DPX17 23#
5	994539	梭心	1	GC2263-D2T3型
	33T1-027	梭心	1	GC2263型GC2263V型
6	33TF-011	小油壶	1	
7	33TF-010	小附件袋	1	170X200
8		自攻螺钉	2	GC2263-D2T3型 GB100 3X16
9	93WF22-	电磁阀组件	1	GC2263-D2T3型
10	13F-002	机头罩	1	500X700
11		内六角扳手	1	S=3
12		内六角扳手	1	S=2.5
13		铰链螺钉	8	
14	248WF11-007	铰链	1	
15	248WF11-009	底座密封圈	1	
16	13WF2-010	底座密封圈螺钉	8	
17	248WF11-008	底座	1	
18	22T9-001A2	放油螺钉	1	
19	22T9-001A3	放油螺钉垫圈	1	
20	50WF2-010	连接勾	1	
21	50WF2-012	碟形螺钉	1	
22	50WF2-011	连接勾螺钉	1	
23	50WF5-010	底座安装螺钉	4	
24		底座安装螺钉垫圈	4	GB/T5287 6
25		底座安装螺母	4	GB/T41 M6
26	248WF11-010	线架组件	1	
27	14KT7-008	机头撑杆	1	
28	33TF-012	一字槽开刀(大)	1	
29	33TF-013	一字槽开刀(中)	1	
30	33TF-014	一字槽开刀(小)	1	
31		三角皮带	1	M55
32	1F-009	大油壶	1	
33	92WF6-027	油壶	1	
34	92WF6-018	油壶接头	1	
35	92WF6-019	油壶接头密封圈	1	
36	92WF6-020	油壶接头压板	1	
37		连接螺钉	4	GB/T845 ST2.9X16
38	92WF6-023	油壶接头螺钉垫圈	4	GB848-85 M3

16. GC2263V专用件



序号	图号	名称	件数	备注
1	249WF6-001	针板架	1	
2	249WF6-002	送布牙	1	
3	249WF6-003	大压脚	1	
4	249WF6-004	小压脚	1	
5	249WF6-005	同步送料板	1	
6	249WF6-008	滚边器连接螺钉	2	
7	28WF2-008	滚边器连接螺母	2	
8	16WF4-030A	送料板连接螺钉	2	
9	249WF6-006	送料连接板	1	
10	49WF2-032	滚边条架	1	
11	33T3-006	滚边条固定螺钉	3	
12	249WF6-010	锥形弹簧	1	
13	249WF6-009	弹簧螺钉	1	
14	249WF6-007	抬牙轮	1	

注明:

以上各页备注中所注型号相对应的零部件为该型号专用件

- ☐除调整线迹外, 机器的调试及维修非专业人员请勿擅自操作。
 - ☐个别零件进行更改设计时, 恕不另行通知。
-